

河南中雪食品有限公司年产 12 万吨速冻米
面食品生产线建设项目（一期）竣工环境保
护验收报告

建设单位：河南中雪食品有限公司

编制单位：河南中雪食品有限公司

2025 年 6 月

河南中雪食品有限公司
年产 12 万吨速冻米面食品生产线建设项目
(一期) 竣工环境保护验收监测报告

河南中雪食品有限公司年产 12 万吨速冻米
面食品生产线建设项目（一期）竣工环境保
护验收监测报告

建设单位：河南中雪食品有限公司

编制单位：河南中雪食品有限公司

2025 年 6 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人:武光辉

填表人：武光辉

建设单位:河南中雪食品有限公司

电话: 18236122050

传真: /

邮编: 453500

地址:河南省新乡市原阳县博学路以北

、文源路以南、春和路以西

、纵一路以东

编制单位:河南中雪食品有限公司

电话: 18236122050

传真: /

邮编: 453500

地址:河南省新乡市原阳县博学路以北

、文源路以南、春和路以西

、纵一路以东

表一

建设项目名称	年产 12 万吨速冻米面食品生产线建设项目（一期）				
建设单位名称	河南中雪食品有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	河南省新乡市原阳县博学路以北、文源路以南、春和路以西、纵一路以东				
主要产品名称	速冻饺子类、速冻汤圆类、速冻油炸类、速冻包子类、速冻馒头类				
设计生产能力	速冻饺子类 5.2 万 t/a、速冻汤圆类 1.1 万 t/a、速冻油炸类 0.7 万 t/a、速冻包子类 4 万 t/a、速冻馒头类 1 万 t/a				
实际生产能力	速冻饺子类 5.2 万 t/a、速冻汤圆类 1.1 万 t/a、速冻油炸类 0.7 万 t/a（一期）				
建设项目环评时间	2024.6	开工建设时间	2024.7-2025.4		
调试时间	2025.5.6-2025.6.20	验收现场检测时间	2025.5.27-2025.5.28		
环评报告表审批部门	新乡市生态环境局原阳分局	环评报告表编制单位	新乡市世青环境技术有限公司		
环保设施设计单位	河南中雪食品有限公司	环保设施施工单位	河南中雪食品有限公司		
投资总概算	30000 万	环保投资总概算	50 万	比例	0.17%
实际总概算	17500 万（一期）	实际环保投资	30 万	比例	0.17%
验收检测依据	1. 《中华人民共和国环境保护法》； 2. 《中华人民共和国环境影响评价法》； 3. 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 253 号）； 4. 《河南省建设项目环境保护条例》； 5. 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113 号）； 6. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号，2017.11.22）； 7. 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（生态环境部，2018.5.16）； 8. 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部，环办环评函〔2020〕688 号，2020.12.13）；				

9.《排污单位自行监测技术指南 食品制造业-方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ1030.3-2019）；

10.《河南中雪食品有限公司年产 12 万吨速冻米面食品生产线建设项目环境影响报告表》，新乡市世青环境技术有限公司，2024.6；

11.《河南中雪食品有限公司年产 12 万吨速冻米面食品生产线建设项目环境影响报告表》的批复（原环审[2024]17 号），新乡市生态环境局原阳分局，2024.6.25；

12.《河南中雪食品有限公司验收检测报告》，河南嘉昱环保技术有限公司，2025.6.11，HNJY25T052001；

13、排污单位名称：河南中雪食品有限公司；排污许可证编号：91410725MA9GLL2N0F001U；管理类别：简化管理；有效期：2025 年 04 月 30 日至 2030 年 04 月 29 日。

注：本公司年产 12 万吨速冻米面食品生产线建设项目分期建设，一期为年产 7 万吨速冻米面食品项目，二期建设年产 5 万吨速冻米面食品项目。目前一期已建设完成。根据《建设项目环境保护管理条例》第十八条规定：分期建设、分期投入生产或使用的建设项目，其相应的环境保护设施应当分期验收。本次仅对一期年产 7 万吨速冻米面食品生产线进行验收，待二期建设完成后再进行验收。

验收检测评价 标准、标号、 级别、限值	1、废气			
	表 1 废气排放标准			
	标准名称	污染因子		标准限值
	《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》	颗粒物	有组织	10mg/m ³
			无组织	0.5mg/m ³
	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2-二级	颗粒物	有组织	120mg/m ³ ; 3.5kg/h (15m 高排气筒)
			无组织	1.0mg/m ³
	《饮食业油烟排放标准 (试行)》 (GB18483-2001)	油烟	有组织 (大型)	2.0mg/m ³
				去除效率≥85%
	2、废水			
表 2 原阳县鸿图园区管理有限公司污水处理厂收水标准				
标准名称	污染因子		标准限值	
原阳县鸿图园区管理有限公司污水处理厂收水标准	COD		2000mg/L	
	SS		500mg/L	
	NH ₃ -N		70mg/L	
	TP		20mg/L	
	TN		80mg/L	
	BOD ₅		1000mg/L	
3、噪声				
<p>营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准，具体标准值见下表。</p>				
表 3 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB(A)				
类别	昼间	夜间		
2 类	60	50		
4、固废				
<p>固体废物按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 中的相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。</p>				

表二

1、地理位置

本项目选址位于河南省新乡市原阳县博学路以北、文源路以南、春和路以西、纵一路以东，新建厂房进行生产。项目所在地四周环境为：东侧为春和路，南侧为博学路，西侧为稻香街，北侧为河南省联强食品有限公司及郑州豪轩食品有限公司。距项目最近的敏感点为西侧约 200m 处的时寨，东南侧约 389m 处为谷堆村。项目周围环境及周边环境保护目标实际建设与环评无变动。项目周围环境示意图及周边环境保护目标示意图见图 1。



图 1 项目厂区四周环境及周边环境保护目标示意图

2、工程建设内容：

表 4

项目基本概况一览表

序号	项目	内容		备注
		环评批复	实际建设	
1	项目名称	年产 12 万吨速冻米面食品生产线建设项目	年产 12 万吨速冻米面食品生产线建设项目（一期）	一致
2	建设单位	河南中雪食品有限公司	河南中雪食品有限公司	一致
3	产品方案	速冻饺子类 5.2 万 t/a、速冻汤圆类 1.1 万 t/a、速冻油炸类 0.7 万 t/a、速冻包子类 4 万 t/a、速冻馒头类 1 万 t/a	速冻饺子类 5.2 万 t/a、速冻汤圆类 1.1 万 t/a、速冻油炸类 0.7 万 t/a	仅一期建设内容

4	项目地址	河南省新乡市原阳县博学路以北、文源路以南、春和路以西、纵一路以东	河南省新乡市原阳县博学路以北、文源路以南、春和路以西、纵一路以东	一致
5	占地面积	66666.67m ²	66666.67m ²	一致
6	总投资(万元)	30000	17500	仅一期投资
7	劳动制度	两班制(每班10小时),年工作300天	两班制(每班10小时),年工作300天	一致
8	定员	600人	350人	仅一期员工

由上表可知,项目实际建设内容与环评基本一致。

3、该项目主要组成情况见下表:

表5 项目组成一览表

序号	项目	建设内容	数量、规模或要求				是否与环评一致		
			环评批复		实际建设				
1	主体工程	生产车间	2栋1F, 建筑面积15737.69m ²		1栋1F, 建筑面积6000m ²		仅一期建设内容		
		冷库	1栋1F, 建筑面积4699.16m ²		1栋1F, 建筑面积4699.16m ²		一致		
2	辅助工程	原料库	1栋6F, 建筑面积4249.66m ²		1栋6F, 建筑面积4249.66m ²		一致		
		办公宿舍楼	1栋6F, 建筑面积6437.74m ²		1栋6F, 建筑面积6437.74m ²		一致		
3	环保工程	废水	生活污水	化粪池	由污水管网送入原阳县鸿图园区管理有限公司污水处理厂处理,后由原阳县开源污水净化有限公司污水处理厂进一步处理排放		一致		
			生产废水	/	生产废水	/	由污水管网送入原阳县鸿图园区管理有限公司污水处理厂处理,后由原阳县开源污水净化有限公司污水处理厂进一步处理排放	一致	
		废气	投料废气	集气罩收集+袋式除尘器+15m高排气筒P1		投料废气	密闭负压收集+工业滤筒除尘器+15m高排气筒DA001		废气治理措施变更为工业滤筒除尘器
			油炸废气	集气罩+静电式油烟净化器+1根高于屋顶排气筒P2		油炸废气	集气罩+静电式油烟净化器+1根高于屋顶排气筒DA002		一致
			食堂油烟	集气罩+复合式油烟净化器+1根高于屋顶排气筒P3		食堂油烟	集气罩+复合式油烟净化器+1根4.5m排气筒DA003		排气筒高度降低
		噪声	基础减振、厂房隔声		基础减振、厂房隔声		一致		
固废	一般固废暂存间1座(20m ²)		一般固废暂存间1座(100m ²)		面积增大				
5	公用工程	水	市政给水管网提供		市政给水管网提供		一致		
		电	市政电网提供		市政电网提供		一致		

	蒸汽	市政蒸汽管网提供	市政蒸汽管网提供	一致
--	----	----------	----------	----

变动情况说明：①本项目环评批复中投料废气经密闭负压收集后引入袋式除尘器处理，处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒排放。企业实际建设中投料废气经密闭负压管道收集后引入工业滤筒除尘器处理，处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒排放。废气治理措施变更为工业滤筒除尘器，属于同一级治理措施。根据检测结果，投料工序产生的颗粒物经工业滤筒除尘器处理后能够达标排放，同时未导致污染物排放量增加，因此不属于重大变动。

②本项目环评批复中食堂油烟经集气罩收集后引入复合式油烟净化器处理，处理后的废气经 1 根高于屋顶排气筒排放。企业实际建设中食堂油烟经集气罩收集后引入复合式油烟净化器处理，处理后的废气经 1 根 4.5m 高排气筒排放。根据《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中 5.2：排气筒出口段的长度至少应有 4.5 倍直径（或当量直径）的平直管段。本项目油烟排气筒直径为 0.3m 排气筒出口段的长度为 1.5m，满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中排气筒出口段长度要求。本项目油烟排气筒为一般排放口，同时根据检测结果，食堂油烟经治理后能够达标排放，并且未导致污染物排放量增加，因此不属于重大变动。

4、工程主要设备：

表 6 项目设备一览表

序号	设备名称	环评要求（一期）		实际情况		变动分析
		设施参数	数量（台）	设施参数	数量（台）	
1	脱水机	9.37kW	1	/	0	本项目蔬菜清洗后自然晾干，无需脱水
2	切丁机	1-4t/h	2	1t/h	1	本项目切丁机数量减少，增加切菜机对蔬菜进行切配，总处理能力不变
3	绞肉机	1-2t/h	3	1-2t/h	3	无变动
4	莲蓉锅	1-2t/h	3	6t/h	1	莲蓉锅数量减少
5	双速双轴拌馅机	1200L/h	6	1200L/h	1	双速双轴拌馅机数量减少
6	电炒锅	30kW	1	30kW	5	电炒锅数量增加
7	斩拌锅	30kW	2	30kW	1	斩拌锅数量减少
8	夹层锅	30kW	1	/	0	本项目不再使用夹层锅
9	制冰机	/	1	/	1	无变动
10	纯水制备设备	/	2	6t/h	1	纯水制备设备数量减少
11	真空和面锅	0.075-0.1t/h	5	0.075-0.1t/h	5	无变动

12	汤圆和面机	0.05t/h	6	0.15t/h	2	汤圆和面机数量减少
13	立式和面锅	0.05t/h	6	0.05t/h	6	无变动
14	六头汤圆机	1t/h	10	4t/h	1	六头汤圆机数量减少
15	馄饨机	0.5t/h	8	/	0	不再使用馄饨机
16	高效水饺机	0.5t/h	2		0	不再使用水饺机
17	双螺旋速冻隧道	5t/h	12	15t/h	4	双螺旋速冻隧道数量减少
18	压面机	0.5t/h	5	0.25t/h	9	压面机数量增加
19	麻球机	/	20	0.5t/h	3	麻球机数量减少
20	小馄饨机	/	3	/	0	不再使用小馄饨机
21	菜角机	/	8	0.15t/h	6	菜角机数量减少
22	花边水饺机	/	4	/	0	不再使用花边水饺机
23	油炸线	1m*12m	2	1m*12m	1	油炸线数量减少
24	油炸锅（油条）	/	/	0.5t/h	1	用于油条的油炸工序
25	油炸机（小酥肉）	/	/	0.5/h	1	新增一台油炸机，用于炸小酥肉。
26	糖糕机	0.8t/h	6	0.7t/h	7	糖糕机数量增加
27	小笼包机	/	6	/	0	不再使用小笼包机
28	金属探测仪	/	8	2t/h	5	金属探测仪数量减少
29	立式包装机	/	7	1500 袋/h	2	立式包装机数量减少
30	枕式包装机	/	3	1500 袋/h	4	枕式包装机数量减少
31	封口机	/	3	2500 袋/h	4	封口机数量增加
32	封箱机	/	8	2000 袋/h	6	封箱机数量减少
33	滚揉机	/	/	0.5t/h	3	本项目用滚揉机代替夹层锅
34	切条机	/	/	0.5t/h	5	本项目新增切条机和双切机对不同种类的肉类原料进行切配，用于肉类切配的设备种类及数量增加，但总处理能力不变
35	双切机	/	/	0.5t/h	1	
36	切菜机	/	/	1t/h	3	本项目新增切菜机对蔬菜进行切配，原料使用量部不变，不新增产品产能
37	滚筒上粉机	/	/	0.5t/h	5	新增滚筒上粉机，用于汤圆成型。
38	上糠机	/	/	15m/min	8	本项目新增上糠机和上面包屑机，将肉类表面均匀裹涂上一层面包屑或面包糠。该设备为辅助设备，不涉及产能
39	上面包屑机	/	/	15m/min	1	
40	烙饼机	/	/	1500 张/h	3	新增烙饼机，用于制作鸡肉卷饼皮

41	全自动多功能包馅成型机	/	/	2t/h	8	使用全自动多功能包馅成型机使水饺、馄饨等产品成型，不再使用水饺机，馄饨机等设备
41	矮提升机	/	/	/	2	新增两台矮提升机，用于搬运重物。该设备属于辅助设备，不涉及产能
43	称重检测机	/	/	5000 袋/h	1	新增一台称重检测机，用于检测产品重量，该设备属于辅助设备，不涉及产能
45	排盘机	/	/	2000 个/h	11	新增 11 排排盘机，用于排列产品。该设备属于辅助设备，不涉及产能
46	打蛋机	/	/	0.5t/h	1	新增一台打蛋机，用于混匀鸡蛋。该设备属于辅助设备，不涉及产能

根据上表可知，本项目实际建设过程中，由于生产设备技术升级，在维持原设计功能的前提下，选用能效等级更高的新型生产设备，设备种类及数量有所变动。由于原辅材料的使用量不变，因此本次设备变动不新增产品产量，不新增污染物，因此不属于重大变动。

5、本项目原辅材料消耗量见下表：

表 7 本项目原辅材料及资源能源消耗量

序号	原辅材料		环评批复用量 (一期)	调试期间实际生产用量	备注
1、速冻饺子类					
1	面粉	小麦粉	17500t/a	15750t/a	仅一期原辅材料用量
2	肉类	鸡肉	2600t/a	2340t/a	
3		猪肉	2600t/a	2340t/a	
4	蔬菜类	包菜	4000t/a	3600t/a	
5		洋葱	2000t/a	1800t/a	
6	配料	味精	400t/a	360t/a	
7		鸡精	300t/a	270t/a	
8		盐	600t/a	540t/a	
9		食用油	550t/a	495t/a	
10		酿造酱油	100t/a	90t/a	
11		香辛料	15t/a	13.5t/a	
12	辅料	蛋白	2500t/a	2250t/a	

13		玉米淀粉	100t/a	90t/a	
14	包装材料	包装袋, 纸箱	3108t/a	2797.2t/a	
2、速冻汤圆类					
1	米粉类	大米粉	1000t/a	900t/a	
2		糯米粉	4000t/a	3600t/a	
3	馅料类	黑芝麻	1000t/a	900t/a	
4		白芝麻	700t/a	630t/a	
5		花生	600t/a	540t/a	
6	配料	白砂糖	100t/a	90t/a	
7		葡萄糖	50t/a	45t/a	
8	辅料	玉米淀粉	80t/a	72t/a	
9		麦芽糊精	70t/a	63t/a	
10	包装材料	包装袋, 纸箱	680t/a	612t/a	
3、速冻油炸类					
1	米面类	糯米粉	1000t/a	900t/a	
2		大米粉	1000t/a	900t/a	
3		小麦粉	1850t/a	1665t/a	
4	蔬菜类	白萝卜	30t/a	27t/a	
5		胡萝卜	15t/a	13.5t/a	
6		小葱	5t/a	4.5t/a	
7	配料	食用油	600t/a	540t/a	
8		盐	90t/a	81t/a	
9		香辛料	10t/a	9t/a	
10	辅料	面包糠	70t/a	63t/a	
11	包装材料	包装袋, 纸箱	826t/a	743.4t/a	
公用资源					
1		水	27274t/a	23544t/a	仅一期 原辅材 料用量
2		电	1698 万 k·Wh	1528 万 k·Wh	
3		蒸汽	1.1 万 t	0.9 万 t	
<p>由上表可知, 项目实际原辅材料与环评基本一致。</p> <p>6、本项目水平衡示意图如下:</p>					

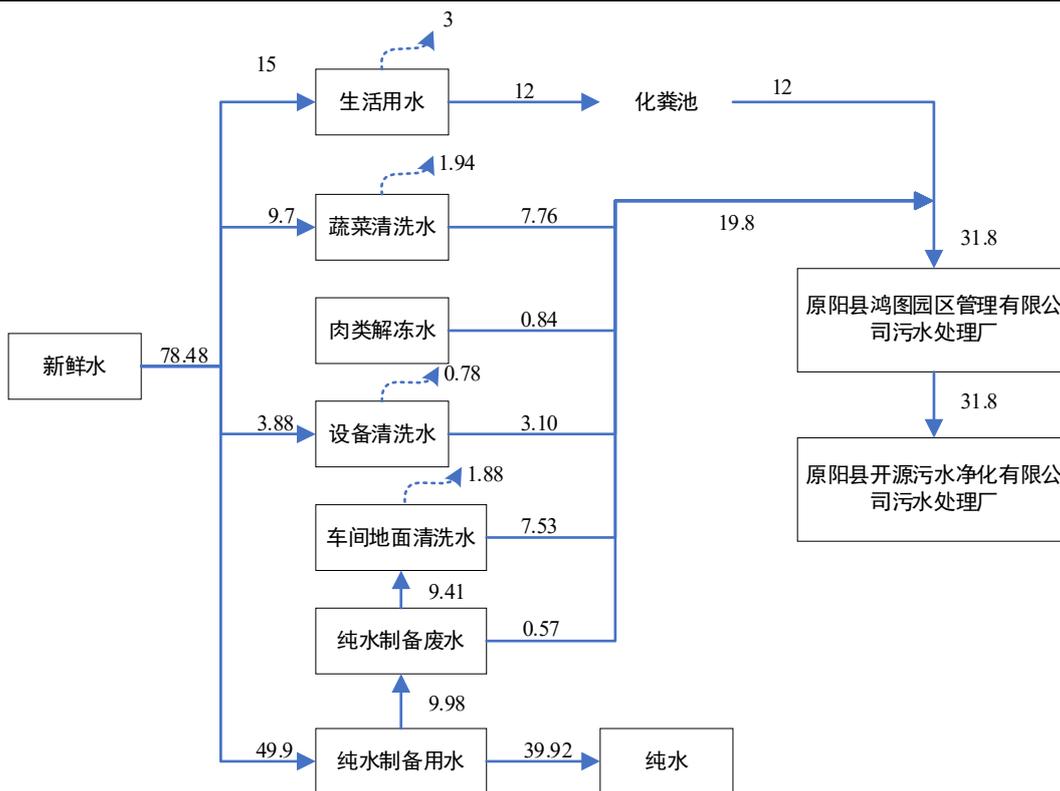
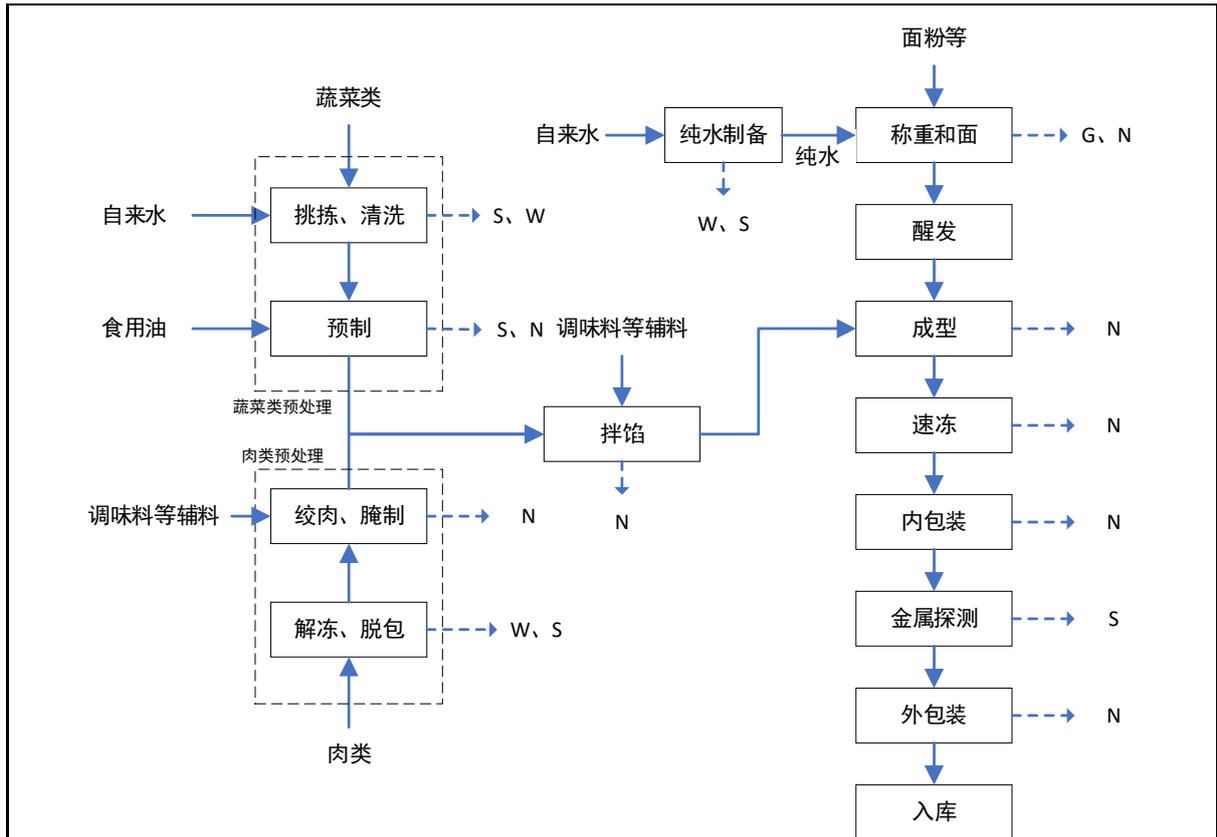


图 2 本项目实际水平衡图 单位：m³/d

7、生产工艺流程示意图如下：

本项目实际生产工艺流程及产污环节与环评内容一致，如下图。

1、速冻饺子类生产工艺流程



注：G：废气；W：废水；N：噪声；S：固废

图 3 速冻饺子类生产工艺及产污环节流程图

速冻饺子类生产工艺流程详细说明如下：

(1) 蔬菜类预处理

①挑拣、清洗：人工对采购的蔬菜进行挑选，去除根和烂叶等，在洗菜池内使用自来水清洗干净，洗净后的蔬菜经自然晾干后备用。该过程会产生菜根、烂菜叶、蔬菜表皮、沉淀菜渣等固废以及蔬菜清洗废水。

②预制：将清洗后的蔬菜通过切丁机、切菜机、电炒锅、斩拌锅切配成型、并加入食用油炒制，该过程会产生蔬菜去皮切割后产生的菜根、烂菜叶、蔬菜表皮等固废和设备噪声。

(2) 肉类预处理：

①解冻、脱包：将从冷冻库取出的肉类自然解冻、去除包装，该过程会产生肉类解冻废水及废包装材料。

②绞肉、腌制：将解冻好的肉类人工投至绞肉机进行切割成形，放入滚揉机内添加调味料等配料、辅料备用。该过程会产生设备噪声。

(3) 拌馅：根据产品类型将切配好的蔬菜类、肉类、调味料等辅料配料，按照调

配比例加入双速双轴搅拌机内搅拌备馅。该过程会产生设备噪声。

(4) 称重和面：人工将袋装面粉等称重加入真空和面锅，并按比例加入纯水（由纯水设备制得），天气炎热的夏季掺加冰水（由制冰设备制得），搅拌、和面成团状，面团再人工投入压面机进行揉压。真空和面锅为敞口投料、密闭搅拌密闭，面粉在投加过程中会有粉尘逸出，压面时面团已基本成型，不再产生粉尘。因此称重和面过程会产生和面机投料粉尘和设备运转噪声，纯水制备过程会产生废树脂、废滤芯及纯水制备废水。

(5) 醒发：将和制好的面团分置于专用容器内覆盖上保鲜膜，放置醒发间，静置 30min 进行醒发，醒发间为密闭恒温间，控制温度在 30-35℃，湿度在 60%左右。

(6) 成型：自动上面系统将醒发好的面团输送至自动生产线上，并人工投入馅料进行自动包制成型。该过程会产生设备运转噪声。

(7) 速冻：人工将挑拣好的产品送至双螺旋速冻机进行降温至-30℃速冻保存，持续时间 20~45min。该过程会产生设备运转噪声。

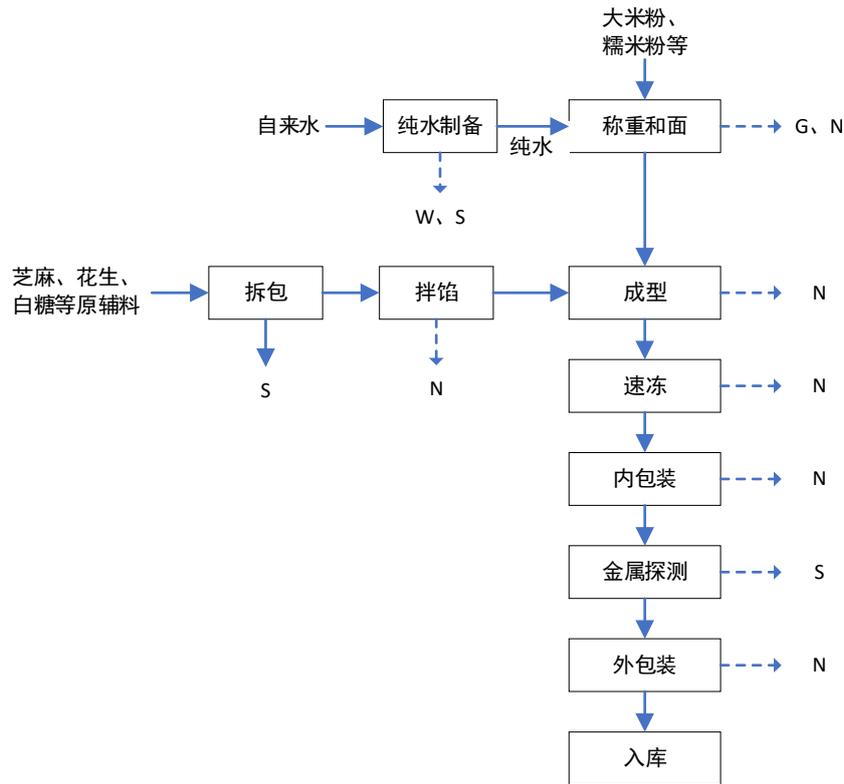
(8) 内包装：将速冻好的产品使用包装机、封口机进行包装成成品，该过程会产生设备运转噪声。

(9) 金属探测：通过机械设备进行食品加工时，可能会将金属碎屑带入食品中，故需要对出厂食品进行金属检测。本项目通过金属探测仪对包装好的产品进行检验，将不合格产品挑拣出来。该过程会产生不合格产品。

(10) 外包装：使用包装机、封箱机对合格产品进行包装成箱。该过程会产生设备运转噪声。

(11) 入库：将打包好的成品存放至冷藏库储存。

2、速冻汤圆类生产工艺流程



注：G：废气；W：废水；N：噪声；S：固废

图 4 速冻汤圆类生产工艺及产污环节流程图

速冻汤圆类产品生产工艺流程详细说明如下：

(1) **拆包、拌馅：**根据产品类型将芝麻、花生、白砂糖等辅料配料，按照调配比例加入拌馅机内搅拌备馅。该过程会产生辅料、配料的废包装材料及拌馅设备噪声。

(2) **称重和面：**人工将大米粉、糯米粉等称重加入汤圆和面机，并按比例加入纯水（由纯水设备制得），天气炎热的夏季掺加冰水（由制冰设备制得），搅拌、和面成团状。汤圆和面机为敞口投料、密闭搅拌密闭，粉状物料在投加过程中会有粉尘逸出。因此称重和面过程会产生投料粉尘和设备噪声，纯水制备过程会产生废树脂、废滤芯及纯水制备废水。

(3) **成型：**自动上面系统将面团输送至汤圆机上，并人工投入馅料进行自动包制成型。该过程会产生设备运转噪声。

(4) **速冻：**人工将挑拣好的产品送至双螺旋速冻机进行降温至-30℃速冻保存，持续时间 20~45min。该过程会产生设备运转噪声。

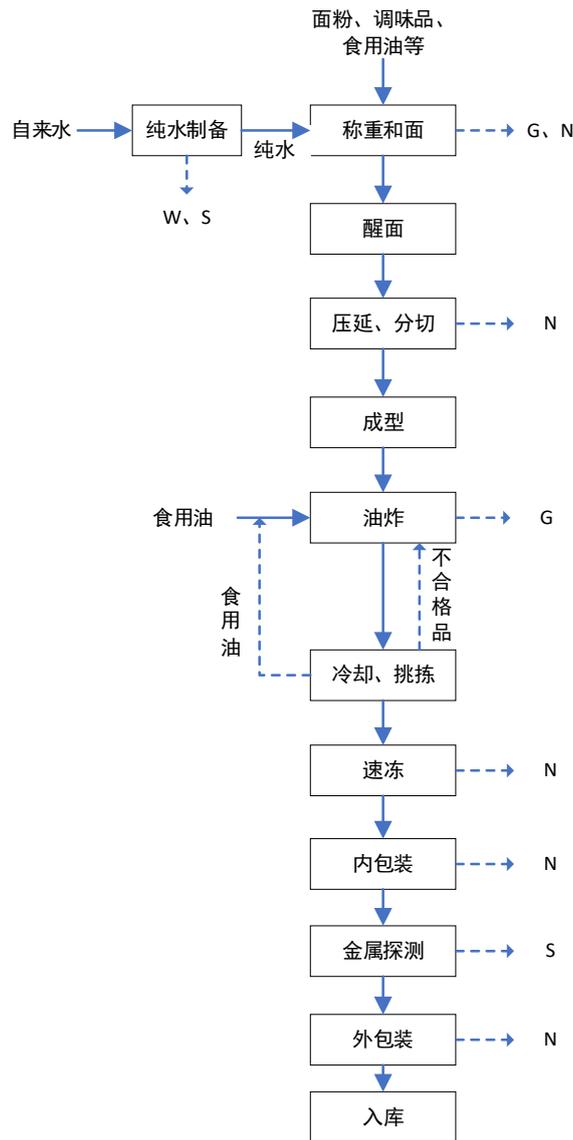
(5) **内包装：**将速冻好的产品使用包装机、封口机进行包装成成品，该过程会产生设备运转噪声。

(6) **金属探测**：通过机械设备进行食品加工时，可能会将金属碎屑带入食品中，故需要对出厂食品进行金属检测。本项目通过金属探测仪对包装好的产品进行检验，将不合格产品挑拣出来。该过程会产生不合格产品。

(7) **外包装**：使用包装机、封箱机对合格产品进行包装成箱。该过程主要污染物为设备运转产生的噪声。

(8) **入库**：将打包好的成品存放至冷藏库储存。

3、速冻油炸类生产工艺流程



注：W：废水；N：噪声；S：固废

图 5 速冻油炸类生产工艺及产污环节流程图

速冻油炸类生产工艺流程详细说明如下：

(1) **称重和面**：人工将面粉、食用油、调味料等称重加入和面机、压面机内，并按比例加入纯水（由纯水设备制得），天气炎热的夏季掺加冰水（由制冰设备制得），

搅拌、和面成团状。和面机为敞口投料、密闭搅拌密闭，粉状物料在投加过程中会有粉尘逸出。该过程会产生投料粉尘和设备运转噪声，纯水制备过程会产生废树脂、废滤芯及纯水制备废水。

(2) **醒面**：将和制好的面团分置于专用容器内覆盖上保鲜膜，放置醒发间，静置 35 分钟进行醒发，醒发间为密闭恒温间，控制温度在 30-35℃，湿度在 60%左右。

(3) **压延、分切**：将和制好的面团通过油条切条机压延、分切成型。该过程会产生设备噪声。

(4) **拉条成型**：将醒发好的面团人工拉制成 15-25cm 长的条状。

(5) **油炸**：在油炸线上对成型面团进行油炸熟化，油炸线使用的能源为电能。该过程会产生油炸废气。

(6) **冷却、挑拣**：将炸制好的产品从油炸线取出进行自然冷却，冷却控下来的油回收至油炸工序。人工对油炸品进行挑拣，将不合格产品挑拣出来复炸。

(7) **速冻**：人工将挑拣好的产品送至双螺旋速冻机（含冷源）进行降温至-25℃速冻保存。该过程会产生设备运转噪声。

(8) **内包装**：使用包装机、封口机、封箱机将速冻好的产品包装成成品，该过程会产生设备运转噪声。

(9) **金属探测**：通过机械设备进行食品加工时，可能会将金属碎屑带入食品中，故需要对出厂食品进行金属检测。本项目通过金属探测器对包装好的产品进行检验，将不合格产品挑拣出来。该过程会产生不合格产品。

(10) **外包装**：使用包装机、封箱机将合格产品包装成箱。该过程会产生设备运转噪声。

(11) **入库**：将打包好的成品存放至冷藏库储存。

本项目营运期主要污染物、产污环节及防治措施详见下表。

表 8 项目营运期产污环节一览表

污染因素	产污环节		污染物	防治措施	
废水	生活污水		COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN、BOD ₅ 、动植物油	化粪池	由污水管网送入原阳县鸿图园区管理有限公司污水处理厂处理，后由原阳县开源污水净化有限公司污水处理厂进一步处理排放
	生产废水	蔬菜清洗废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、TN、TP	/	
		纯水制备废水	COD、SS		

	肉类解冻废水	COD、BOD ₅ 、 SS、氨氮、TP、 TN、动植物油	
	设备清洗废水		
	车间地面清洗 废水		
废气	投料废气	颗粒物	密闭负压收集+工业滤筒除尘器+15m 高排气筒 DA001
	油炸废气	油烟	集气罩+静电式油烟净化器+1 根高于 屋顶排气筒 DA002
	食堂废气	油烟	集气罩+复合式油烟净化器+1 根 4.5m 排气筒 DA003
噪声	切菜机、脱水机等	噪声	基础减振、厂房隔声等
固废	蔬菜预处理	菜根、烂菜叶、蔬 菜表皮、菜渣等	一般固废暂存间暂存后，定期出售
	原料、辅料、配料包 装	废包装材料	
	金属探测等质检工序	不合格产品	
	纯水制备	废树脂	
	纯水制备	废滤芯	
	废气治理设施	回收粉尘	
	废气治理设施	废油脂	

表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废气、废水、厂界噪声检测点位）

1、废气

本项目投料产生的颗粒物经密闭负压收集后引入工业滤筒除尘器处理，处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放；油炸工序产生的油烟经集气罩收集后引入静电式油烟净化器处理，处理后的废气经 1 根高于屋顶排气筒 DA002 排放；食堂产生的油烟经集气罩收集后引入复合式油烟净化器处理，处理后的废气经 1 根 4.5m 高排气筒 DA003 排放。

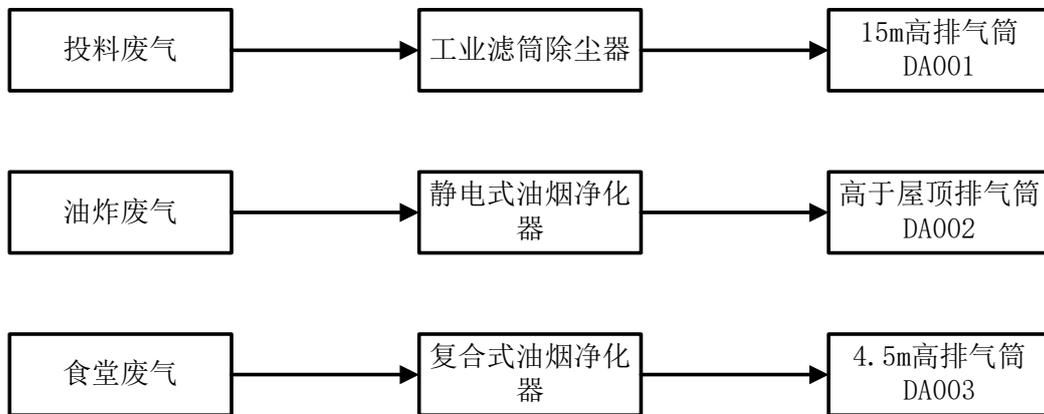


图 6 废气处理流程示意图

2、废水

本项目废水主要为生活污水和生产废水，生产废水主要为蔬菜清洗废水、纯水制备废水、肉类解冻废水、设备清洗废水和车间地面清洗废水。生活污水经化粪池处理后和生产废水一同经污水管网排入原阳县鸿图园区管理有限公司污水处理厂处理，处理后的废水经管网排入原阳县开源污水净化有限公司污水处理厂进一步处理。

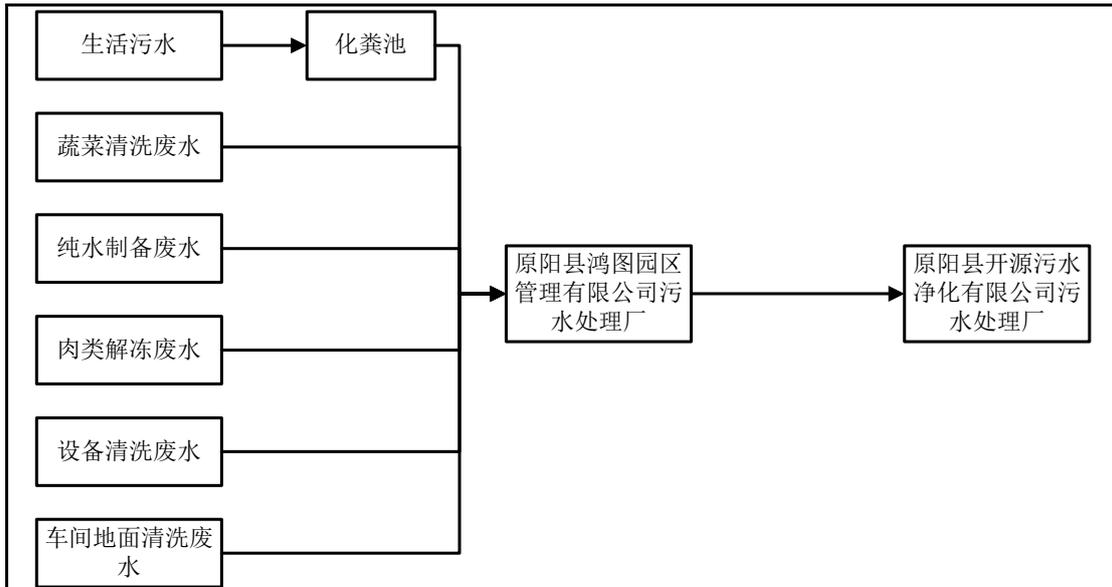


图 7 废水处理流程示意图

3、噪声

项目噪声主要来源于设备运行过程中产生的噪声，经基础减振、厂房隔声等能够达标。

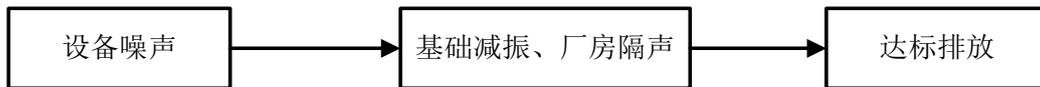


图 8 噪声治理流程示意图

4、固废

项目一般固废主要为蔬菜预处理过程产生的菜根、烂菜叶、蔬菜表皮、菜渣等；原料、辅料、配料包装产生的废包装材料；金属探测等质检工序产生的不合格产品；纯水制备产生的废树脂、废滤芯；废气治理设施产生的回收粉尘、废油脂，项目新建一般固废暂存间 1 座（100m²），满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。菜根、烂菜叶、蔬菜表皮、菜渣等、废包装材料、不合格产品、废树脂、废滤芯、回收粉尘和废油脂于一般固废暂存间暂存后，定期出售。

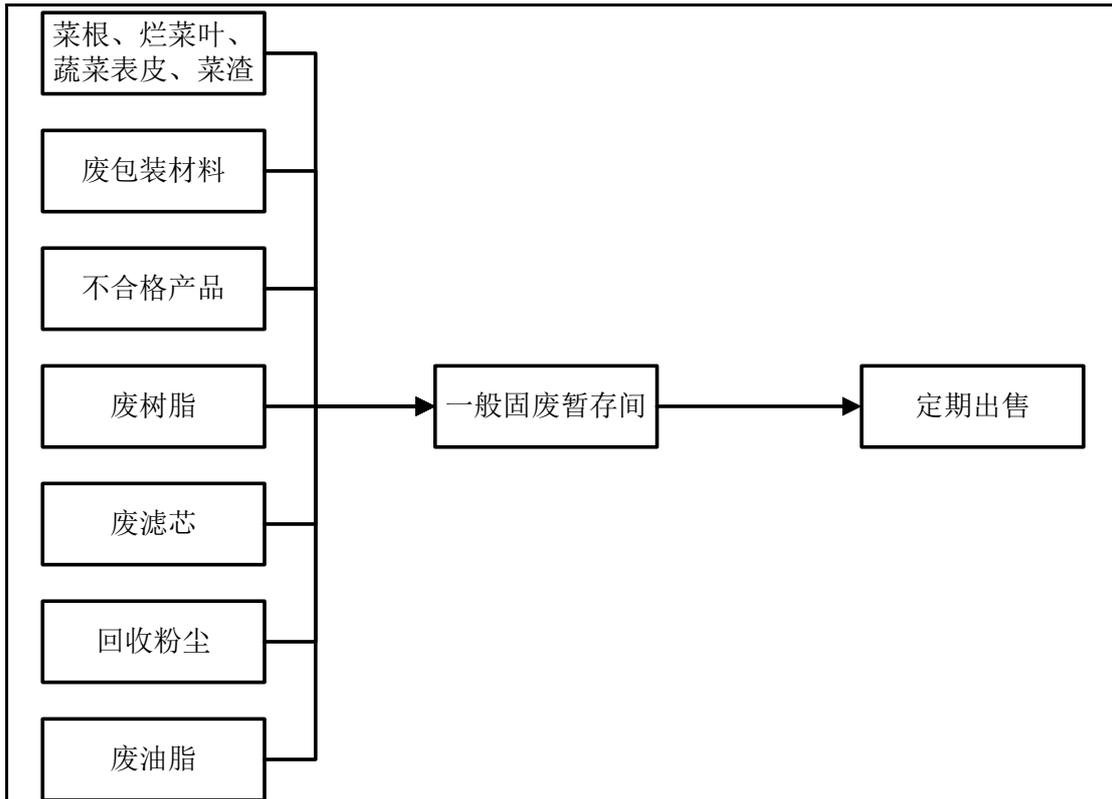


图 9 固废处置流程示意图

4、环保设施“三同时”落实情况

本项目严格按照环评及批复要求建设了相应的环保治理设施，详见下表。

表 9 项目环保治理设施一览表

污染因素	治理项目		污染物	环评批复		实际建设		
				环保措施		环保措施		
废气	投料废气		颗粒物	集气罩收集+袋式除尘器+15m 高排气筒		密闭负压收集+工业滤筒除尘器+15m 高排气筒 DA001		
	油炸废气		油烟	集气罩+静电式油烟净化器+1 根高于屋顶排气筒 P2		集气罩+静电式油烟净化器+1 根高于屋顶排气筒 DA002		
	食堂废气		油烟	集气罩+复合式油烟净化器+1 根高于屋顶排气筒 P3		集气罩+复合式油烟净化器+1 根 4.5m 排气筒 DA003		
废水	生活污水		COD、SS、NH ₃ -N、TP、BOD ₅ 、动植物油	化粪池	由污水管网送入原阳县鸿图园区管理有限公司污水处理厂处理，后由原阳县开源污水净化有限公司污水处理厂进一步处理排		化粪池	由污水管网送入原阳县鸿图园区管理有限公司污水处理厂处理，后由原阳县开源污水净化有限公司污水处理厂进一步处理排
	生产废水	蔬菜清洗废水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、TN、TP	/	由原阳县开源污水净化有限公司污水处理厂进一步处理排		/	由原阳县开源污水净化有限公司污水处理厂进一步处理排

	肉类解冻废水 设备清洗废水 车间地面清洗废水	COD、 BOD ₅ 、SS、 NH ₃ -N、 TN、TP、动 植物油		放		放
噪声	切菜机、脱水机等	噪声	基础减振、厂房隔声		基础减振、厂房隔声	
固废	菜根、烂菜叶、蔬菜表皮、菜渣等	一般固废暂存间 1 座 (20m ²)	一般固废暂存间 1 座 (100m ²)			
	废包装材料					
	不合格产品					
	废树脂					
	废滤芯					
	回收粉尘					
	废油脂					
其他环境管理要求	按照排污许可技术规范、年度污染防治攻坚方案、专项整治方案以及绩效分级评级指南等要求安装相关环保监控、监测设备。				在当地环境管理部门提出需要安装环保监控、检测设备要求时，我单位将积极配合主动开展相关监控设施的安装及联网工作	

5、厂区平面布置及监测点位图

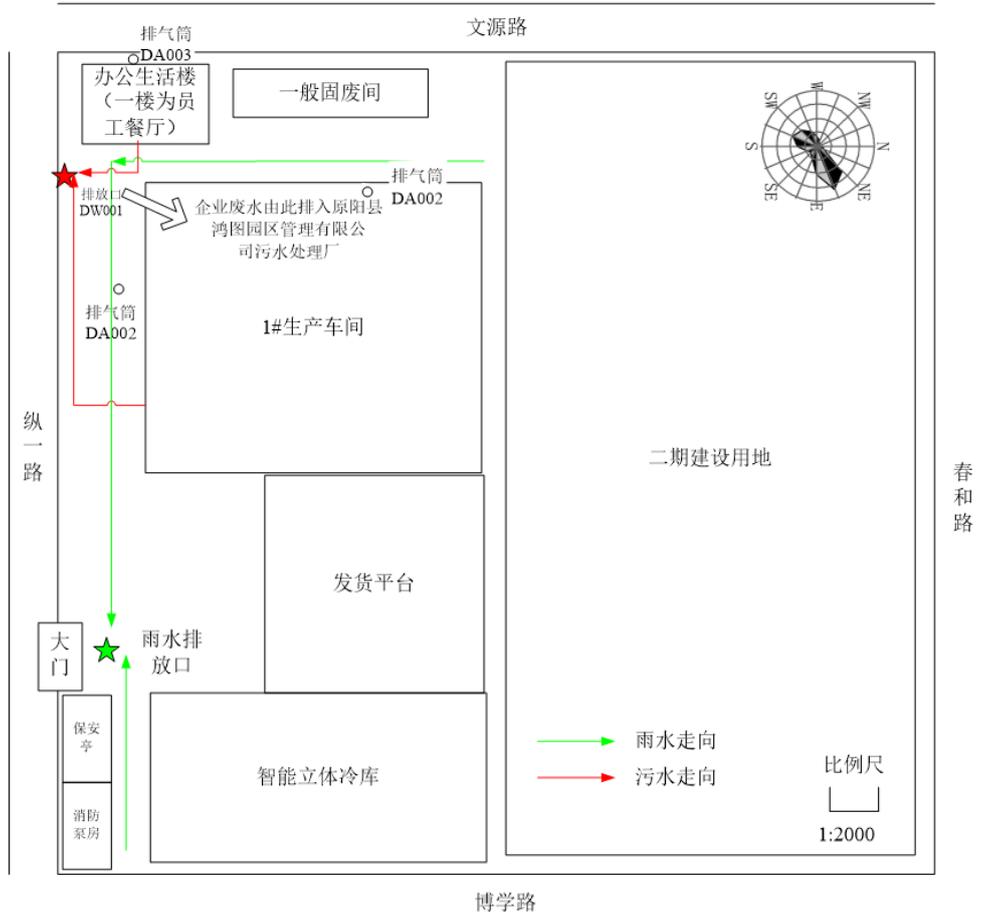


图 10 本项目厂区平面布置图

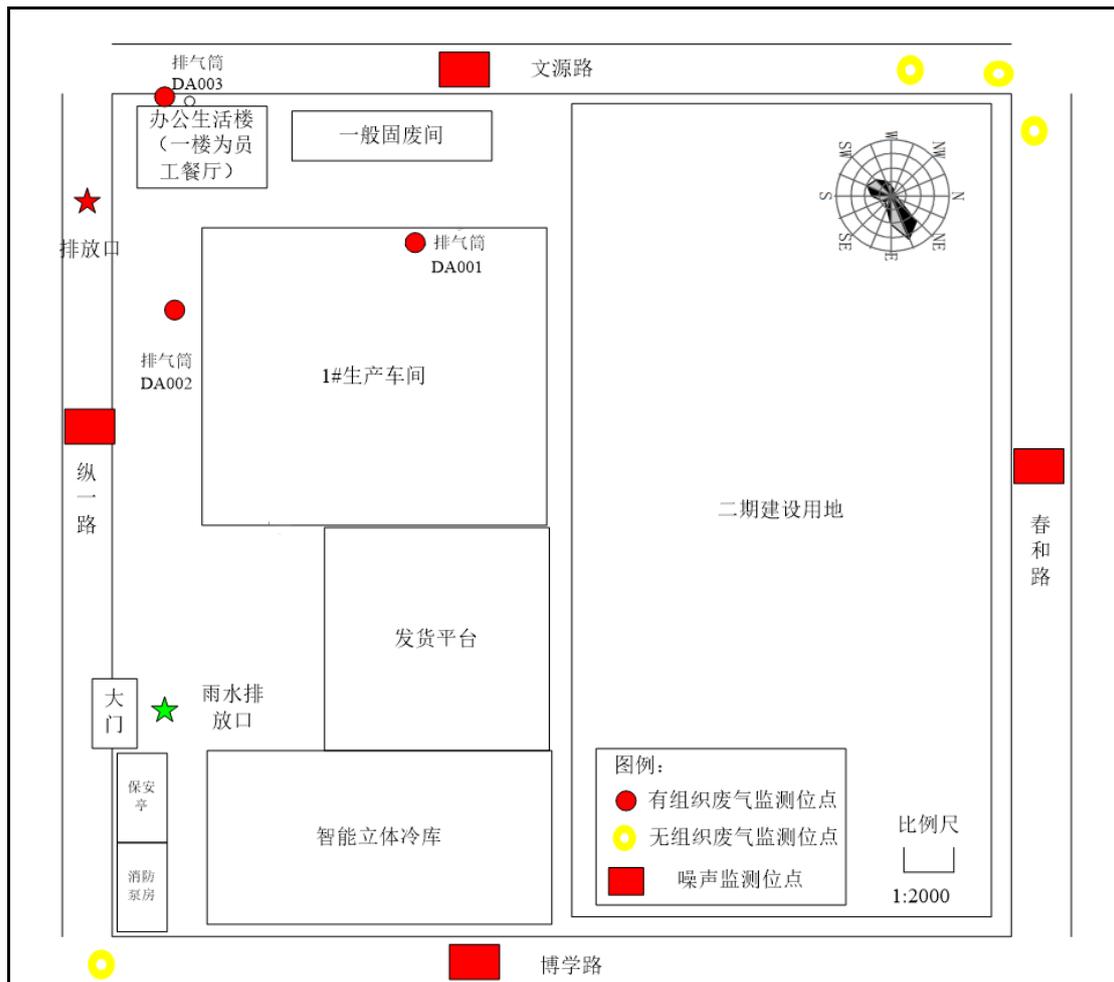


图 11 本项目检测点位图

6、项目变动情况

本项目实际建设情况与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号）以下简称《通知》的对比分析：

表 10 本项目与《通知》的对比分析

通知内容		本项目情况	对比结果
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	无变动	不属于
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	本项目分期建设，一期建设内容为年产速冻米面食品 7 万吨，二期建设内容为年产速冻米面食品 5 万吨。	不属于
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。		
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的		

	建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。		
地点	5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	无变动	不属于
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	本项目新增设备主要为辅助设施，未导致新增污染物排放。	不属于
	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无变动	不属于
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	投料废气的治理措施改为“工业滤筒除尘器”，该治理措施与袋式除尘器属于同一级防护措施，污染物排放量不增加，不属于重大变动	不属于
	9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无变动	不属于
	10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	无变动	不属于
	11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	无变动	不属于
	12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	无变动	不属于
	13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无变动	不属于

根据上表对比结果可知，项目不属于重大变动，满足验收要求。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、项目环境影响报告表主要结论

河南中雪食品有限公司年产 12 万吨速冻米面食品生产线建设项目符合国家相关产业政策要求。营运过程中产生的污染物经治理后均能够达标排放，固废处置措施可行。建设单位应认真做好环评中提出的各项污染防治措施，确保各项污染物达标排放。从环保角度分析，该项目可行。

新乡市世青环境技术有限公司

2024 年 6 月

2、审批部门的决定

审批意见：

原环审[2024]17号

新乡市生态环境局原阳分局

关于《河南中雪食品有限公司年产12万吨速冻米面食品生产线建设项目环境影响报告表》的批复

河南中雪食品有限公司：

你公司（统一社会信用代码：91410725MA9GLL2N0F）关于《年产12万吨速冻米面食品生产线建设项目环境影响报告表》的告知承诺制审批的申请收悉。该项目审批事项在原阳县人民政府网站公示期满。根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等规定，依据你公司及环评文件编制单位的承诺，我局原则同意你公司按照《环境影响报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。

你公司应全面落实《环境影响报告表》提出的各项环境保护措施，各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放，并满足总量控制要求。该批复有效期为5年，如该项目逾期方开工建设，其环境影响报告表应报我局重新审核。在启动生产设施或者发生实际排污之前申报办理排污许可手续，按照规定程序实施竣工环境保护验收，并将验收信息上传至全国建设项目竣工环境保护验收信息系统，接受各级生态环境部门监督检查。

新乡市生态环境局原阳分局

2024年6月25日

3、本项目落实环评批复情况

表 11

本项目落实环评批复情况

新乡市生态环境局原阳分局对本项目环评批复情况	落实情况
你公司应全面落实《环境影响报告表》提出的各项环境保护措施，各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放，并满足总量控制要求。该批复有效期为5年，如该项目逾期方开工建设，其环境影响报告表应报我局重新审核。在启动生产设施或者发生实际排污之前申报办理排污许可手续，按照规定程序实施竣工环境保护验收，并将验收信息上传至全国建设项目竣工环境保护验收信息系统，接受各级生态环境部门监督检查。	已落实

表五

验收检测质量保证及质量控制：

1、分析方法、方法来源和所用仪器设备

本次检测采样及分析均采用国家标准分析方法，方法来源和所用仪器设备见下表：

表 12 检测分析及检测仪器一览表

序号	检测类别	检测因子	检测方法及编号	检测仪器型号及编号	检出限	最低检出浓度
1	废气有组织排放	流量	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（7 排气流速、流量的测定）GB/T 16157-1996 及修改单	低浓度烟尘(气)测试仪 TW-3200D 型 JYYQ-2-01-3 便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪 崂应 3012H-D 型 JYYQ-2-35-4	/	/
2		低浓度颗粒物	《固定污染源废气低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪 崂应 3012H-D 型 JYYQ-2-35-4	1.0 mg/m ³	/
3		油烟	《固定污染源废气油烟和油雾的测定 红外分光光度法》HJ 1077-2019	红外测油仪 OL580 JYYQ-1-06-1	0.1 mg/m ³	/
4	废气无组织排放	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法》HJ 1263-2022	电子天平（十万分之一）AUW120D JYYQ-1-01-1	7μg/m ³	/
6	废水	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989	电子分析天平（万分之一）FA224 JYYQ-1-01-2	/	/
7		化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	酸式滴定管	4 mg/L	/
8		五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量（BOD ₅ ）的测定 稀释与接种法》HJ 505-2009	溶解氧测定仪 JPSJ-605F JYYQ-1-12-1 生化培养箱 SPX-150B JYYQ-1-19-2	0.5 mg/L	/
9		氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	可见分光光度计 721 JYYQ-1-08-1	0.025 mg/L	/
10		动植物油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	红外测油仪 OL580 JYYQ-1-06-1	0.06 mg/L	/

11		总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T 11893-1989	可见分光光度计 721 JYYQ-1-08-1	/	0.01 mg/L
12		总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解 紫外分光光度法》HJ 636-2012	紫外可见分光光度计 T6 新世纪 JYYQ-1-07-1	0.05 mg/L	/
13	噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688 JYYQ-2-04-8	/	

2、质量控制与质量保证

2.1.所有检测及分析仪器均经过有资质部门检定/校准，并通过确认，均在有效期内，状态正常。并参照有关计量检定规程定期校验和维护。

2.2.检测人员均经考核合格，并持证上岗。

2.3.废气检测前、后用流量校准器对烟尘/气测试仪和大气综合采样器进行流量校准，并按照相关规定进行现场检漏，结果均合格。。

2.4.噪声测量前、后用声校准器对声级计进行校准，示值偏差不大于 0.5dB。

2.5 本项目按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）进行质量控制，检测数据严格实行三级审核。

表六

验收检测内容：

检测内容通过对现场的调查与核实，确定验收期间检测因子、采样点位、检测频次见下表。

表 13 验收检测内容一览表

类别	检测点位	检测项目	检测频次
废气有组织排放	投料废气处理设施出口	流量，颗粒物浓度及排放速率	3次/周期，连续检测2周期。
	油炸废气处理设施出口	流量，油烟浓度及排放速率	
	食堂油烟处理设施出口		
废气无组织排放	厂界上风向设1个参照点，下风向设3个监控点	颗粒物	3次/天，连续检测2天。
废水	厂区总排口	流量，化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油、五日生化需氧量	4次/天，连续检测2天。
噪声	东、南、西、北厂界	等效连续A声级	每天昼间、夜间各检测1次，连续检测2天。

备注：项目废气处理设施进口均不满足检测要求，因此不进行检测。

表七

验收检测期间生产工况记录：

验收检测期间，该项目正常生产，主体工程调试工况稳定，各项污染防治设施运行稳定，符合验收检测期间对生产工况的要求。生产运行工况见下表。

表 14 检测期间生产工况表

采样时间	设计生产能力	实际生产能力	生产负荷 (%)
2025.5.27	速冻米面食品 7 万 t/a	速冻米面食品 6.3 万 t/a	90
2025.5.28		速冻米面食品 6.44 万 t/a	92

备注：检测期间生产工况由河南中雪食品有限公司提供。

验收检测结果

一、环境保护设施调试效果

1、废气检测结果与评价

本项目废气主要为投料废气、油炸废气和食堂油烟。投料产生的颗粒物经密闭负压收集后引入工业滤筒除尘器处理，处理后的废气经 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放；油炸工序产生的油烟经集气罩收集后引入静电式油烟净化器处理，处理后的废气经 1 根高于屋顶排气筒 DA002 排放；食堂产生的油烟经集气罩收集后引入复合式油烟净化器处理，处理后的废气经 1 根 4.5m 高排气筒 DA003 排放。

表 15 废气检测结果-1

采样点位	采样日期	监测频次	标杆流量 m ³ /h	颗粒物	
				排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h
投料废气 处理设施 出口	2025.5.27	1	4610	7.1	0.033
		2	4540	6.9	0.031
		3	4660	6.7	0.031
投料废气 处理设施 出口	2025.5.28	1	4490	7.0	0.031
		2	4810	6.8	0.033
		3	4610	6.6	0.030

根据检测结果可知，本项目投料过程产生的颗粒物经处理后的排放浓度为 6.6-7.1mg/m³、排放速率为 0.030-0.033kg/h，排放浓度能够满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》中其他所有涉气工业企业排放口颗粒物排放浓度不高于 10mg/m³ 的限值要求，排放速率能够满足《大气污

染物综合排放标准》（GB16297-1996）中颗粒物排放速率 3.5kg/h（15m 高排气筒）的标准要求。

表 16 废气检测结果-2

采样点位	采样日期	监测频次	标杆流量 m ³ /h	油烟	
				排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h
油炸废气处理设施出口	2025.5.27	1	2220	0.8	0.00178
		2	2190	0.8	0.00175
		3	2290	0.7	0.00160
油炸废气处理设施出口	2025.5.28	1	2250	0.7	0.00158
		2	2150	0.8	0.00172
		3	2320	0.7	0.00162

根据检测结果可知，本项目油炸工序产生的油烟经处理后的排放浓度为 0.7-0.8mg/m³、排放速率为 0.00158-0.00178kg/h，能够满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中油烟有组织（大型）排放浓度 2.0mg/m³ 的标准要求。

表 17 废气检测结果-3

采样点位	采样日期	监测频次	标杆流量 m ³ /h	油烟		
				排放浓度 mg/m ³		排放速率 kg/h
				实测	折算	
食堂油烟处理设施出口	2025.5.27	1	4430	0.9	0.3	0.00399
		2	4290	0.8	0.2	0.00343
		3	4360	0.9	0.3	0.00392
食堂油烟处理设施出口	2025.5.28	1	4900	0.8	0.3	0.00392
		2	4830	0.8	0.3	0.00386
		3	4980	0.8	0.3	0.00398

备注：食堂油烟处理装置出口烟罩面积 8.4m²，折算工作灶头个数为 7.6 个。

根据检测结果可知，本项目油炸工序产生的油烟经处理后的排放浓度为 0.2-0.3mg/m³、排放速率为 0.00342-0.00399kg/h，能够满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中油烟有组织（大型）排放浓度 2.0mg/m³ 的标准要求。

表 18 本项目废气污染物排放情况一览表

排放口名称	污染物	最大排放速率 (kg/h)	工作时间 (h/a)	排放量 (t/a)	生产负荷	满负荷排放量 (t/a)
投料废气处理设施排放口	颗粒物	0.033	1500	0.0495	90%	0.0550

油炸废气处理设施出口	油烟	0.00178	5400	0.0096	0.0107
食堂油烟处理设施出口	油烟	0.00399	1800	0.0072	0.0080
合计	颗粒物				0.0550
	油烟				0.0187

表 19 无组织废气检测结果 单位：mg/m³

采样日期	采样时间	监测点位	颗粒物
2025.5.27	9: 00-10: 00	厂界上风向 1#	0.218
		厂界下风向 2#	0.338
		厂界下风向 3#	0.347
		厂界下风向 4#	0.333
	10: 20-11: 20	厂界上风向 1#	0.179
		厂界下风向 2#	0.372
		厂界下风向 3#	0.327
		厂界下风向 4#	0.330
	12: 00-13: 00	厂界上风向 1#	0.203
		厂界下风向 2#	0.321
		厂界下风向 3#	0.352
		厂界下风向 4#	0.342
2025.5.28	9: 00-10: 00	厂界上风向 1#	0.232
		厂界下风向 2#	0.347
		厂界下风向 3#	0.370
		厂界下风向 4#	0.355
	11: 00-12: 00	厂界上风向 1#	0.191
		厂界下风向 2#	0.335
		厂界下风向 3#	0.323
		厂界下风向 4#	0.338
	13: 30-14: 30	厂界上风向 1#	0.230
		厂界下风向 2#	0.340
		厂界下风向 3#	0.332
		厂界下风向 4#	0.342

表 20

气象参数统计结果

序号	观测时间		天气	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
1	2025.05.27	08:56	晴	25.3	99.8	1.2	SW
2		10:17	晴	26.7	99.7	1.1	SW
3		11:56	晴	28.9	99.5	1.2	SW
4	2025.05.28	08:57	晴	26.1	99.7	1.3	SW
5		10:56	晴	28.5	99.6	1.4	SW
6		13:25	晴	32.1	99.4	1.4	SW

根据检测结果可知，本项目厂界颗粒物上风向、下风向无组织排放浓度为 0.191-0.372mg/m³，排放浓度能够满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》中厂界颗粒物排放浓度不高于 0.5mg/m³ 的标准要求。

2、废水检测结果与评价

表 21

废水检测结果

单位：mg/L

检测点位	采样时间	检测因子							流量
		COD	SS	NH ₃ -N	TP	TN	BOD ₅	动植物油	
厂区总排口	2025.5.27	426	171	11.1	0.56	16.0	128	8.53	28.6/
		431	176	10.8	0.52	14.9	131	8.11	
		420	168	11.9	0.57	16.4	125	8.12	
		444	182	10.2	0.54	14.1	138	8.12	
厂区总排口	2025.5.28	434	173	10.7	0.56	15.7	132	8.40	28.3
		421	166	11.4	0.57	16.4	126	8.80	
		442	182	12.0	0.54	16.9	139	8.41	
		438	178	12.2	0.52	17.3	137	8.54	

根据检测结果可知，本项目厂区总排口水质为：COD 420-444mg/L、SS 166-182mg/L、NH₃-N 10.2-12.2mg/L、TP 0.52-0.57mg/L、TN 14.9-17.3mg/L、BOD₅ 125-139mg/L、动植物油 8.11-8.80mg/L，能够满足原阳县鸿图园区管理有限公司污水处理厂的收水标准：COD 2000mg/L、SS 500mg/L、NH₃-N 70mg/L、TP 20mg/L、TN 80mg/L、BOD₅ 1000mg/L。

本项目厂区总排口废水最大流量为 28.6m³/d（8580m³/a），检测时生产负荷为 90%-92%，本次按 90%计，原阳县开源污水净化有限公司污水处理厂出水标

准为：COD 40mg/L、NH₃-N 2mg/L、TP 0.4mg/L、TN 15mg/L，则本项目废水经原阳县开源污水净化有限公司污水处理厂处理后的排放量为：COD 0.3813t/a、NH₃-N 0.0191t/a、TP 0.0038t/a、TN 0.1430t/a。

3、噪声检测结果与评价

表 22 噪声检测结果 单位：dB(A)

检测日期	采样点位	检测结果 Leq [dB(A)]	
		昼间	夜间
2025.5.27	东厂界	53	43
	南厂界	54	42
	西厂界	57	46
	北厂界	56	45
2025.5.28	东厂界	55	44
	南厂界	53	41
	西厂界	56	45
	北厂界	54	43

由检测结果可知：本项目厂界四周噪声值为：昼间 53-57dB（A）、夜间 41-46dB（A），可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准昼间 60dB（A）、夜间 50dB（A）的限值要求。

4、总量控制指标

表 23 本项目总量控制指标 单位：t/a

项目		环评批复		实际排放量
		全厂	一期	
废气	颗粒物	0.2777	0.1436	0.0550
	油烟	0.6696	0.6618	0.0187
废水	水量（万吨/年）	1.82902	0.9719	0.8580
	COD	0.7316	0.3888	0.3813
	NH ₃ -N	0.0366	0.0194	0.0191
	TP	0.0073	0.0039	0.0038
	TN	0.2744	0.1458	0.1430

二、环境管理检查

1、环保手续与“三同时”执行情况

建设单位开工建设前进行了环境影响评价，建设过程中落实了“三同时”制度。

2、环境管理制度及执行情况

建设单位按照有关规定建立了相关环境保护管理制度，由专人负责公司环境管理工作。

3、环保设施运转情况

检测期间各项环保设施运转正常。

4、与建设项目竣工环境保护验收暂行办法（国环规环评【2017】4号）以下简称（暂行办法）对比分析

表 24 本项目与暂行办法第八条对比分析

内容	本项目情况	对比结果
未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的，建设单位不得提出验收合格的意见。	本项目环境保护设施能与主体工程同时投产使用。	相符
污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的，建设单位不得提出验收合格的意见。	本项目污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定。	相符
环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的，建设单位不得提出验收合格的意见。	根据本项目实际建设情况与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）的对比分析可知：本项目不存在重大变动。	相符
建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的，建设单位不得提出验收合格的意见。	本项目建设过程中未造成重大环境污染和重大生态破坏。	不涉及
纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的，建设单位不得提出验收合格的意见。	本项目已办理排污许可证。	相符
分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的，建设单位不得提出验收合格的意见。	本项目属于分期建设、分期验收项目，分期建设、分期投入生产和使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力能够满足主体工程需要。	相符
建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的，建设单位不得提出验收合格的意见。	本建设单位不涉及违反国家和地方环境保护法律法规。	不涉及

验收报告的基础资料数据明显不实,内容存在重大缺项、遗漏,或者验收结论不明确、不合理的,建设单位不得提出验收合格的意见。	本项目验收报告的基础资料数据真实,内容不存在重大缺项、遗漏,验收结论明确、合理。	不涉及
其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的,建设单位不得提出验收合格的意见。	本项目符合其他环境保护法律法规规章的规定。	不涉及

表八

验收检测结论:

1、环境保护设施验收结论

①验收检测期间，该项目正常生产，主体工程调试工况稳定，各项污染防治设施运行稳定，符合验收检测期间对生产工况的要求。

②根据本项目实际建设情况与《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）的对比分析可知：本项目不存在重大变动，且本项目符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），满足验收条件。

③验收检测期间，本项目投料过程产生的颗粒物经处理后的排放浓度为 6.6-7.1mg/m³、排放速率为 0.030-0.033kg/h，排放浓度能够满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》中其他所有涉气工业企业排放口颗粒物排放浓度不高于 10mg/m³ 的限值要求，排放速率能够满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中颗粒物排放速率 3.5kg/h（15m 高排气筒）的标准要求。本项目油炸工序产生的油烟经处理后的排放浓度为 0.7-0.8mg/m³、排放速率为 0.00158-0.00178kg/h，能够满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中油烟有组织（大型）排放浓度 2.0mg/m³ 的标准要求。本项目油炸工序产生的油烟经处理后的排放浓度为 0.2-0.3mg/m³、排放速率为 0.00342-0.00399kg/h，能够满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中油烟有组织（大型）排放浓度 2.0mg/m³ 的标准要求。

本项目厂界颗粒物上风向、下风向无组织排放浓度为 0.191-0.372mg/m³，排放浓度能够满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》中厂界颗粒物排放浓度不高于 0.5mg/m³ 的标准要求。

④验收检测期间，本项目厂区总排口水质为：COD 420-444mg/L、SS 166-182mg/L、NH₃-N 10.2-12.2mg/L、TP 0.52-0.57mg/L、TN 14.9-17.3mg/L、BOD₅ 125-139mg/L、动植物油 8.11-8.80mg/L，能够满足原阳县鸿图园区管理有限公司污水处理厂的收水标准：COD 2000mg/L、SS 500mg/L、NH₃-N 70mg/L、TP 20mg/L、TN 80mg/L、BOD₅ 1000mg/L。

⑤验收检测期间，本项目厂界四周噪声值为：昼间 53-57dB（A）、夜间 41-46dB（A），可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准昼间 60dB（A）、夜间 50dB（A）的限值要求。

⑥项目一般固废主要为蔬菜预处理过程产生的菜根、烂菜叶、蔬菜表皮、菜渣等；原料、辅料、配料包装产生的废包装材料；金属探测等质检工序产生的不合格产品；纯水制备产生的废树脂、废滤芯；废气治理设施产生的回收粉尘、废油脂，项目新建一般固废暂存间 1 座（100m²），满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。菜根、烂菜叶、蔬菜表皮、菜渣等、废包装材料、不合格产品、废树脂、废滤芯、回收粉尘和废油脂于一般固废暂存间暂存后，定期出售。

项目固废处置措施符合项目环评及环评批复文件的要求，满足相关环保要求。

⑦本项目污染物排放总量为颗粒物 0.0550t/a、油烟 0.0187t/a、COD 0.3813t/a、NH₃-N 0.0191t/a、TP 0.0038t/a、TN 0.1430t/a，满足环评批复（一期）中颗粒物 0.1436t/a、油烟 0.6618t/a、COD 0.3888t/a、NH₃-N 0.0194t/a、TP 0.0039t/a、TN 0.1458t/a 的控制指标。

2、环境管理检查结论

项目执行了环保“三同时”制度；按照有关规定建立了相关环境保护管理制度；由专人负责公司环境管理工作。

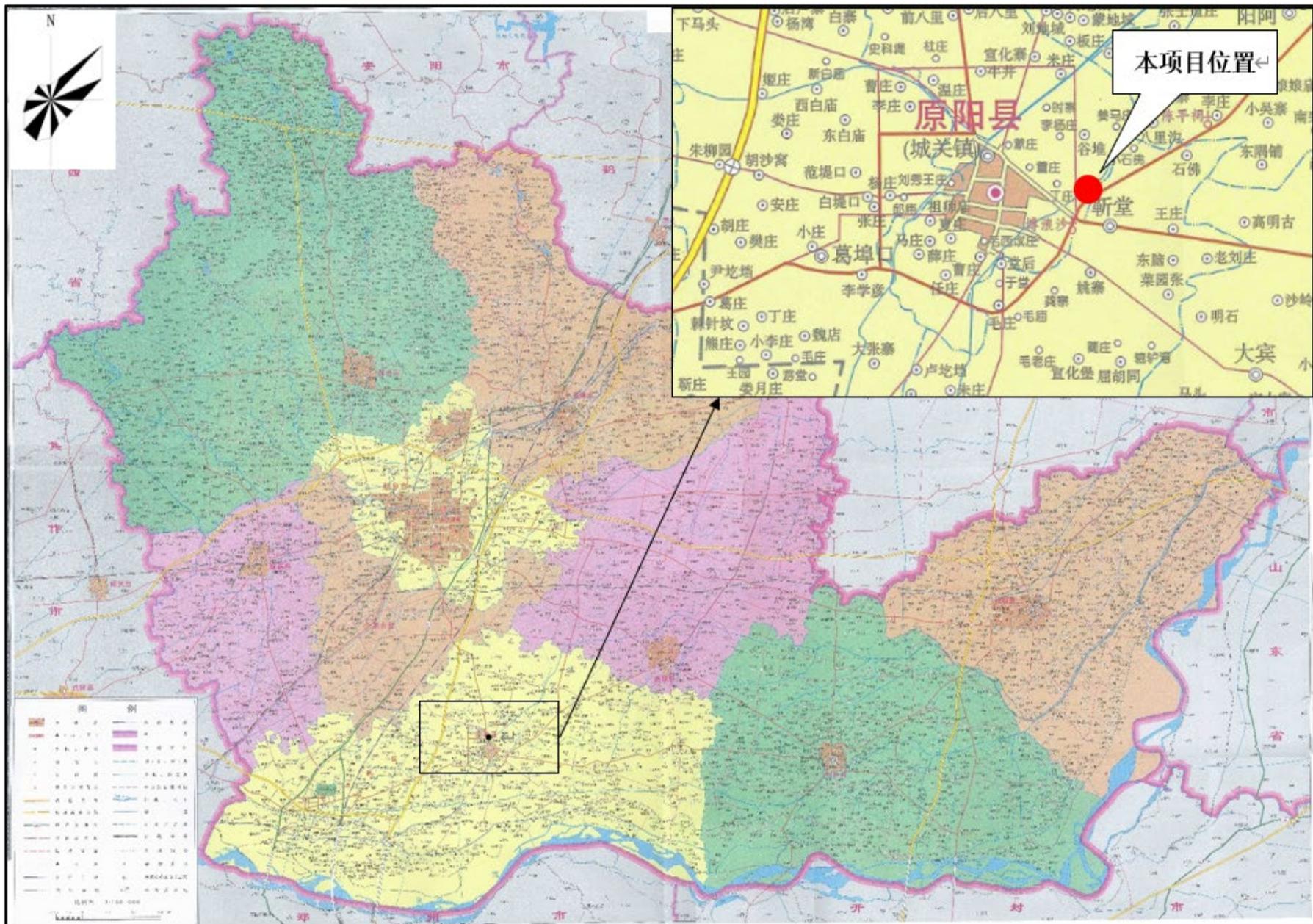
建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：河南中雪食品有限公司

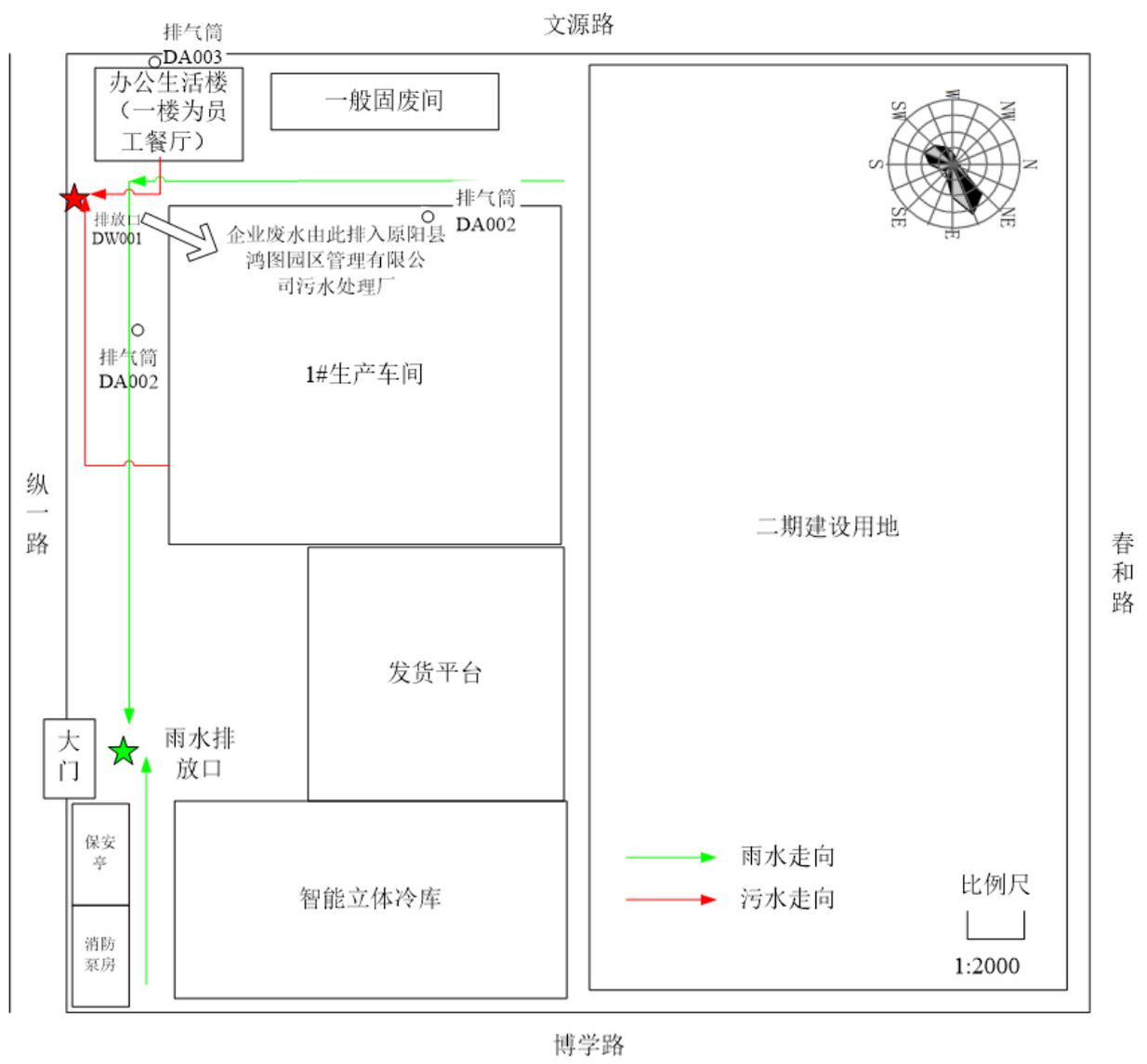
填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

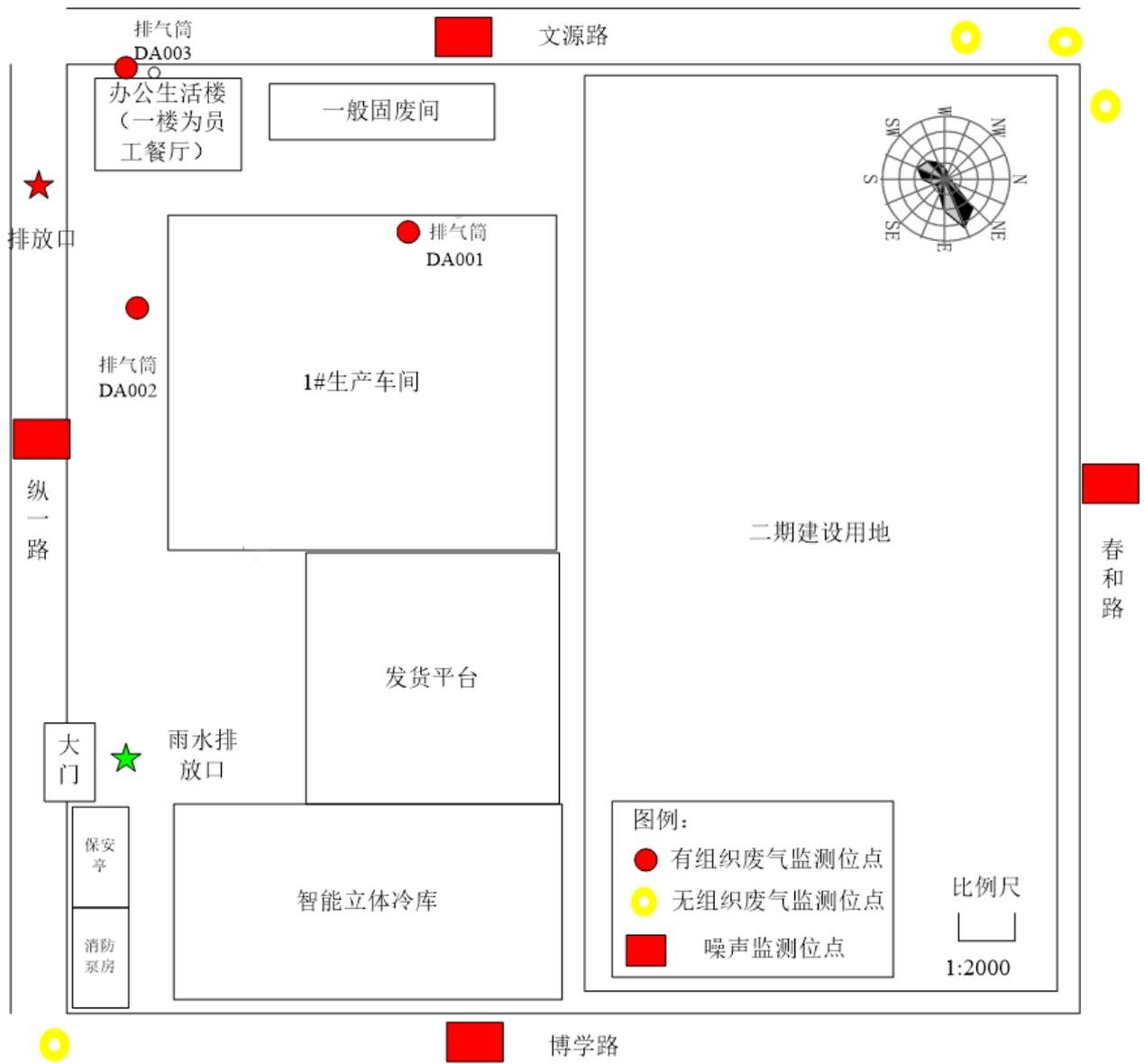
建设项目	项目名称		年产 12 万吨速冻米面食品生产线建设项目（一期）			项目代码		2105-410725-04-01-585544		建设地点		河南省新乡市原阳县博学路以北、文源路以南、春和路以西、纵一路以东					
	行业类别（分类管理名录）		C1432 速冻食品制造			建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		E 113.980021° N 35.071340°					
	设计生产能力		速冻饺子类 5.2 万 t/a、速冻汤圆类 1.1 万 t/a、速冻油炸类 0.7 万 t/a、速冻包子类 4 万 t/a、速冻馒头类 1 万 t/a			实际生产能力		速冻饺子类 5.2 万 t/a、速冻汤圆类 1.1 万 t/a、速冻油炸类 0.7 万 t/a（一期）		环评单位		新乡市世青环境技术有限公司					
	环评文件审批机关		新乡市生态环境局原阳分局			审批文号		原环审[2024]17 号		环评文件类型		报告表					
	开工日期		2024.7			竣工日期		2025.4		排污许可证申领时间		2025.4.30					
	环保设施设计单位		河南中雪食品有限公司			环保设施施工单位		河南中雪食品有限公司		本工程排污许可证编号		91410725MA9GLL2N0F001U					
	验收单位		河南中雪食品有限公司			环保设施检测单位		河南嘉昱环保技术公司		验收检测时工况		90%-92%					
	投资总概算（万元）		30000			环保投资总概算（万元）		50		所占比例（%）		0.17					
	实际总投资（万元）		17500			实际环保投资（万元）		30		所占比例（%）		0.17					
	废水治理（万元）		2	废气治理（万元）		20	噪声治理（万元）		3	固体废物治理（万元）		1	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		/			新增废气处理设施能力		/		年平均工作时间		300 天						
运营单位		河南中雪食品有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91410725MA9GLL2N0F		验收时间		2025 年 5 月-2025 年 7 月						
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水							0.8580 万 t/a	0.9719 万 t/a		0.8580 万 t/a	1.82902 万 t/a		+0.8580 万 t/a			
	化学需氧量							0.3813t/a	0.3888t/a		0.3813t/a	0.7316t/a		+0.3813t/a			
	氨氮							0.0191t/a	0.0194t/a		0.0191t/a	0.0366t/a		+0.0191t/a			
	石油类																
	废气																
	二氧化硫																
	工业粉尘							0.0550t/a	0.1436t/a			0.0550t/a	0.2777t/a		+0.0550t/a		
	氮氧化物																
与项目有关的其他特征污染物		油烟					0.0187t/a	0.6618t/a			0.0187t/a	0.6696t/a		+0.0187t/a			



附图一 本项目地理位置图

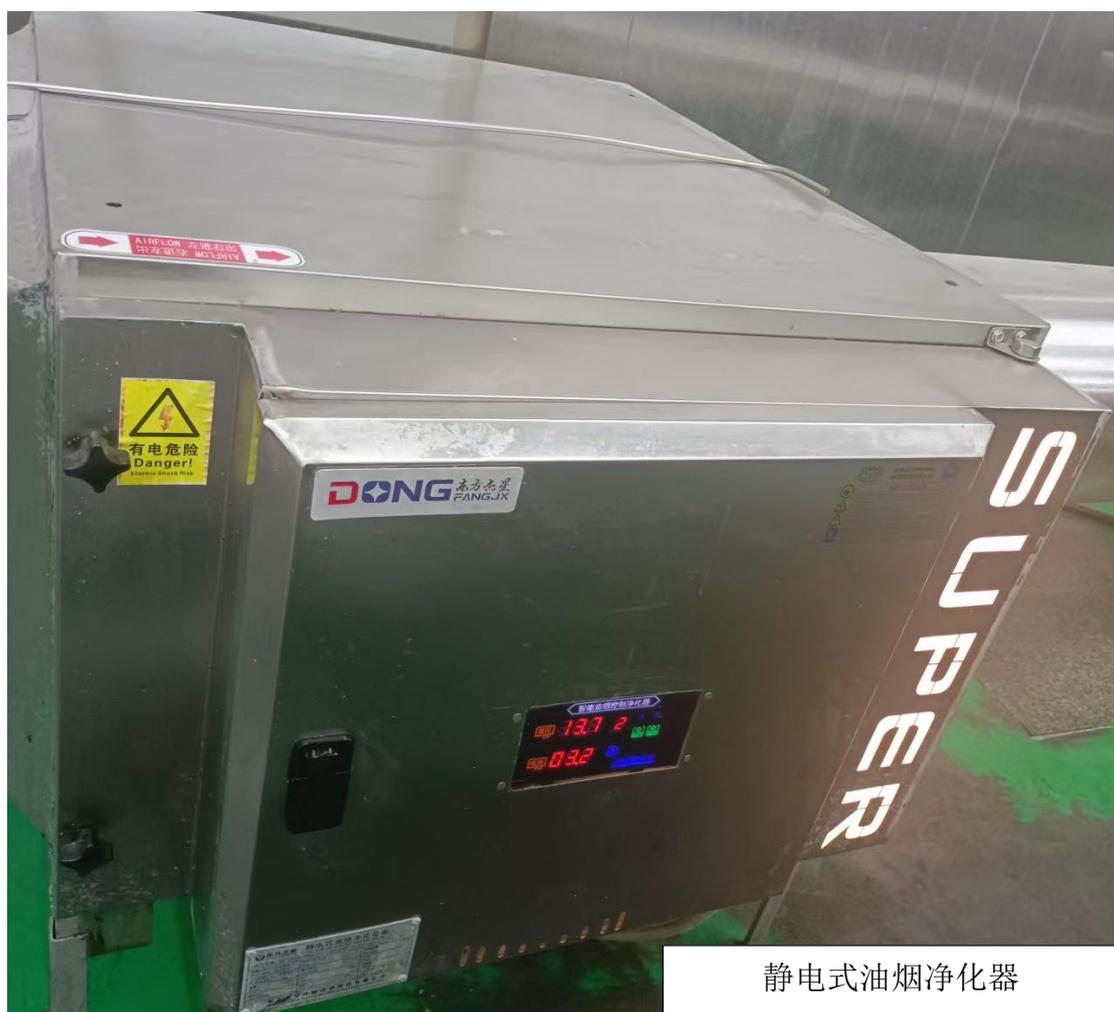


附图二 厂区平面布置图



附图三 本项目检测点位图

附图四 污染防治措施







DA002 排气筒



DA003 排气筒



厂区废水总排口



一般固废暂存间

附图五 验收公示

The image is a screenshot of a website page. At the top, there is a header with the logo for '蓝天环境' (Blue Sky Environment) on the left, a navigation menu in the center, and contact information on the right. The navigation menu includes '网站首页', '服务项目', '施工现场', '项目案例', '关于我们', '公示公告', and '联系我们'. The contact information includes a phone icon and the numbers '18613731125' and '0373-5827566'. Below the header is a large banner image of a wind farm on a mountain range. Overlaid on the banner is the text '公示公告'. Below the banner is a secondary navigation bar with links for '公司介绍', '资质荣誉', '企业风采', '专家团队', and '联系我们', along with a breadcrumb trail '当前位置: 首页 > 公示公告'. The main content area features a large heading '公示公告' followed by the title of the announcement: '河南中雪食品有限公司年产12万吨速冻米面食品生产线建设项目（一期）竣工时间公示'. Below the title, it shows '发布: admin 浏览: 4次 发布时间: 2025-03-31 18:20:47'. The main text of the announcement states that according to relevant regulations, the company is publicly announcing the completion time of the first phase of the 120,000-ton frozen rice and noodle production line project, which is set for April 1, 2025.

蓝天环境

专家团队一站式服务 为您量身定制环保整体解决方案
✔专家指导评价 ✔编制全面技术报告 ✔一站式管家服务

18613731125
0373-5827566

网站首页 服务项目 施工现场 项目案例 关于我们 公示公告 联系我们

公示公告

公司介绍 资质荣誉 企业风采 专家团队 联系我们 当前位置: 首页 > 公示公告

公示公告

河南中雪食品有限公司年产12万吨速冻米面食品生产线建设项目（一期）竣工时间公示

发布: admin 浏览: 4次 发布时间: 2025-03-31 18:20:47

间公示

根据《建设项目环境保护管理条例》(国务院令682号)、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评(2017)4号)等要求,我单位(公司)公开河南中雪食品有限公司年产12万吨速冻米面食品生产线建设项目(一期)的竣工时间,竣工时间为2025年4月1日。



专家团队一站式服务 为您量身定制环保整体解决方案

✔ 专家指导评价 ✔ 编制全面技术报告 ✔ 一站式管家服务



18613731125
0373-5827566

网站首页

服务项目

施工现场

项目案例

关于我们

公示公告

联系我们



公示公告

公司介绍

资质荣誉

企业风采

专家团队

联系我们

当前位置: 首页 > 公示公告

公示公告

河南中雪食品有限公司年产12万吨速冻米面食品生产线建设项目（一期）调试时

发布: admin 浏览: 0次 发布时间: 2025-05-06 18:22:47

间公示

根据《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第682号)、《建设项目竣工环境保护验收智行办法》(国环规环评(2017)4号)等要求,我单位(公司)公开河南中雪食品有限公司年产12万吨速冻米面食品生产线建设项目(一期)的调试时间,调试时间为2025年5月6日-2025年6月20日。

审批意见:

原环审(2024)17号

新乡市生态环境局原阳分局

关于河南中雪食品有限公司年产12万吨速冻米面食品生产线
建设项目环境影响报告表告知承诺制审批申请的批复

河南中雪食品有限公司:

你公司(统一社会信用代码:91410725MA9GLL2N0F)关于《年产12万吨速冻米面食品生产线建设项目环境影响报告表》的告知承诺制审批的申请收悉。该项目审批事项在原阳县人民政府网站公示期满。根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等规定,依据你公司及环评文件编制单位的承诺,我局原则同意你公司按照《环境影响报告表》所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行项目建设。

你公司应全面落实《环境影响报告表》提出的各项环境保护措施,各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用,确保各项污染物达标排放,并满足总量控制要求。该批复有效期为5年,如该项目逾期方开工建设,其环境影响报告表应报我局重新审核。在启动生产设施或者发生实际排污之前申报办理排污许可手续,按照规定程序实施竣工环境保护验收,并将验收信息上传至全国建设项目竣工环境保护验收信息系统,接受各级生态环境部门监督检查。

经办人:张士新 周延高



河南嘉昱环保技术有限公司

检测报告

报告编号：HNJY25T052001

委托单位：河南中雪食品有限公司

项目名称：河南中雪食品有限公司年产 12 万吨速冻米面食品
生产线建设项目（一期）竣工验收环境保护检测

检测类别：废气、废水、噪声

报告日期：2025 年 06 月 11 日

河南嘉昱环保技术有限公司

检测报告说明

- 1、本报告无“河南嘉昱环保技术有限公司”检验检测专用章、骑缝章及  章无效。
- 2、本报告无编制、审核、签发人签字无效。
- 3、委托单位对检测结果若有异议，应于收到《检测报告》之日起十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 4、由委托单位自行采集的样品，仅对送检样品检测数据负责，不对样品来源负责。
- 5、本报告仅对检测期间数据负责。无法复现的样品，不进行复检、不受理投诉。
- 6、未经本公司书面批准，本报告不得部分复印、摘用或篡改，复印件未加盖“河南嘉昱环保技术有限公司”检验检测专用章无效。由此引起的法律纠纷，责任自负。
- 7、本报告仅提供给委托方，本公司不承担其他方应用本报告所产生的责任。
- 8、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 9、标注*符号的为分包检验项目。

名称： 河南嘉昱环保技术有限公司

地址： 河南省平顶山市高新区临港物流产业园区 612 号院办公楼 501-520 室

邮编： 467000

电话： 0375-2893319

一、概述

受河南中雪食品有限公司委托,河南嘉昱环保技术有限公司于2025年05月27日~05月28日对河南中雪食品有限公司年产12万吨速冻米面食品生产线建设项目(一期)的废气、废水、噪声进行了采样和现场检测。依据检测结果,对照相关标准,编制了本检测报告。

二、检测内容

检测内容详见下表:

表 2-1 检测内容一览表

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
废气有组织排放	投料废气处理设施出口	流量,颗粒物浓度及排放速率	3次/周期,连续检测2周期。
	油炸废气处理设施出口	流量,油烟浓度及排放速率	
	食堂油烟处理设施出口		
废气无组织排放	厂界上风向设1个参照点,下风向设3个监控点	颗粒物	3次/天,连续检测2天。
废水	厂区总排口	流量,化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油类五日生化需氧量	4次/天,连续检测2天。
噪声	东、南、西、北厂界	厂界环境噪声	每天昼间、夜间各检测1次,连续检测2天。

三、检测依据

检测过程中采用的分析方法及检测仪器见下表:

表 3-1 检测分析及仪器一览表

序号	检测类别	检测因子	检测方法及编号	检测仪器型号及编号	检出限	最低检出浓度
1	废气有组织排放	流量	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(7 排气流速、流量的测定) GB/T 16157-1996 及修改单	低浓度烟尘(气)测试仪 TW-3200D 型 JYYQ-2-01-3 便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪 崂应 3012H-D 型 JYYQ-2-35-4	/	/
2		低浓度颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	便携式大流量低浓度烟尘自动测试仪 崂应 3012H-D 型 JYYQ-2-35-4	1.0 mg/m ³	/

序号	检测类别	检测因子	检测方法及其编号	检测仪器型号及编号	检出限	最低检出浓度
3	废气有组织排放	油烟	《固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法》 HJ 1077-2019	红外测油仪 OL580 JYYQ-1-06-1	0.1 mg/m ³	/
4	废气无组织排放	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法》HJ 1263-2022	电子天平 (十万分之一) AUW120D JYYQ-1-01-1	7 μg/m ³	/
5	废水	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》 GB/T 11901-1989	电子分析天平 (万分之一) FA224 JYYQ-1-01-2	/	/
6		化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	酸式滴定管	4 mg/L	/
7		五日生化需氧量	《水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法》 HJ 505-2009	溶解氧测定仪 JPSJ-605F JYYQ-1-12-1 生化培养箱 SPX-150B JYYQ-1-19-2	0.5 mg/L	/
8		氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	可见分光光度计 721 JYYQ-1-08-1	0.025 mg/L	/
9		动植物油类	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》 HJ 637-2018	红外测油仪 OL580 JYYQ-1-06-1	0.06 mg/L	/
10		总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T 11893-1989	可见分光光度计 721 JYYQ-1-08-1	/	0.01 mg/L
11	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》 HJ 636-2012	紫外可见分光光度计 T6 新世纪 JYYQ-1-07-1	0.05 mg/L	/	
12	噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	多功能声级计 AWA5688 JYYQ-2-04-8	/	/

四、质量保证和质量控制

质量保证和质量控制严格按照国家相关标准要求进行,实施全过程质量保证,具体质控要求如下:

4.1 所有检测及分析仪器均经过有资质部门检定/校准,并通过确认,均在有效期内,状态正常。并参照有关计量检定规程定期校验和维护。

4.2 检测人员均经考核合格,并持证上岗。

4.3 废气检测前、后用流量校准器对烟尘/气测试仪和大气综合采样器进行流量校准，并按照相关规定进行现场检漏，结果均合格。校准情况见表 4-1。

4.4 噪声测量前、后用声校准器对声级计进行校准，示值偏差不大于 0.5dB，校准情况见表 4-2。

4.5 本项目按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）进行质量控制，检测数据严格实行三级审核。质控措施详见表 4-3。

表 4-1 流量校准结果

仪器编号	气路	理论流量 (L/min)	测定前 (2025年05月27日)		测定后 (2025年05月28日)		允许误差范围 (%)	评价
			校准流量均值 (L/min)	误差 (%)	校准流量均值 (L/min)	误差 (%)		
JYYQ-2-01-3	/	20	20.2	1.0	19.9	-0.5	±5	合格
	/	30	30.3	1.0	30.0	0	±5	合格
	/	50	49.5	-1.0	49.8	-0.4	±5	合格
JYYQ-2-35-4	/	20	20.1	0.5	20.0	0	±5	合格
	/	30	29.8	-0.7	29.8	-0.7	±5	合格
	/	50	50.0	0	49.7	-0.6	±5	合格
JYYQ-2-10-9	TSP	100	99.9	-0.1	100.0	0	±5	合格
JYYQ-2-10-10	TSP	100	100.0	0	99.9	-0.1	±5	合格
JYYQ-2-10-11	TSP	100	100.2	0.2	100.4	0.4	±5	合格
JYYQ-2-10-12	TSP	100	99.8	-0.2	99.6	-0.4	±5	合格

表 4-2 AWA5688 多功能声级计校准结果

仪器编号	JYYQ-2-04-8				
校准时间	标准值 (dB)	测定前	测定后	允许偏差 (dB)	评价
		结果值 (dB)	结果值 (dB)		
2025.05.27	94.0	93.8	93.8	0.5	合格
2025.05.28	94.0	93.8	93.8	0.5	合格

表 4-3 质量控制结果一览表

序号	检测类别	检测因子	样品个数	自控平行		明码平行		明码标样		加标回收	
				个数	合格率(%)	个数	合格率(%)	个数	合格率(%)	个数	合格率(%)
1	有组织废气	颗粒物	6	/	/	/	/	/	/	/	/
2		油烟	12	/	/	/	/	/	/	/	/
3	无组织废气	总悬浮颗粒物	24	/	/	/	/	/	/	/	/
4	废水	悬浮物	8	/	/	2	100	/	/	/	/
5		化学需氧量	8	1	100	2	100	1	100	/	/
6		五日生化需氧量	8	/	/	2	100	/	/	/	/
7		氨氮	8	1	100	2	100	/	/	1	100
8		动植物油类	8	/	/	2	100	/	/	/	/
9		总磷	8	2	100	2	100	/	/	2	100
10		总氮	8	1	100	2	100	/	/	1	100

五、检测分析结果

5.1 废气有组织排放检测结果见表 5-1~5-2。

5.2 废气无组织排放检测结果见表 5-3。

5.3 气象参数统计结果见表 5-4。

5.4 废水检测结果见表 5-5。

5.5 厂界环境噪声检测结果见表 5-6。

表 5-1 废气有组织排放检测结果 (一)

采样日期	检测点位	废气流量 (Nm ³ /h)	颗粒物	
			排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)
2025.05.27	投料废气处理设施 出口	4.61×10 ³	7.1	0.033
		4.54×10 ³	6.9	0.031
		4.66×10 ³	6.7	0.031
	均值	4.60×10 ³	6.9	0.032
2025.05.28	投料废气处理设施 出口	4.49×10 ³	7.0	0.031
		4.81×10 ³	6.8	0.033
		4.61×10 ³	6.6	0.030
	均值	4.64×10 ³	6.8	0.032
采样日期	检测点位	废气流量 (Nm ³ /h)	油烟	
2025.05.27	油炸废气处理设施 出口	2.22×10 ³	0.8	1.78×10 ⁻³
		2.19×10 ³	0.8	1.75×10 ⁻³
		2.29×10 ³	0.7	1.60×10 ⁻³
	均值	2.23×10 ³	0.8	1.78×10 ⁻³
2025.05.28	油炸废气处理设施 出口	2.25×10 ³	0.7	1.58×10 ⁻³
		2.15×10 ³	0.8	1.72×10 ⁻³
		2.32×10 ³	0.7	1.62×10 ⁻³
	均值	2.24×10 ³	0.7	1.57×10 ⁻³

表 5-2 废气有组织排放检测结果 (二)

采样日期	检测点位	废气流量 (Nm ³ /h)	油烟 (mg/m ³)		油烟排放速率 (kg/h)
			实测	折算	
2025.05.27	食堂油烟处理设施出口	4.43×10 ³	0.9	0.3	3.99×10 ⁻³
		4.29×10 ³	0.8	0.2	3.43×10 ⁻³
		4.36×10 ³	0.9	0.3	3.92×10 ⁻³
	均值	4.36×10 ³	0.9	0.3	3.92×10 ⁻³
2025.05.28	食堂油烟处理设施出口	4.90×10 ³	0.8	0.3	3.92×10 ⁻³
		4.83×10 ³	0.8	0.3	3.86×10 ⁻³
		4.98×10 ³	0.8	0.3	3.98×10 ⁻³
	均值	4.90×10 ³	0.8	0.3	3.92×10 ⁻³
备注:	食堂油烟处理装置出口烟罩面积 8.40m ² , 折算的工作灶头个数为 7.6 个。				

表 5-3 废气无组织排放检测结果

采样日期	检测点位	颗粒物 (μg/m ³)	
		检测浓度	无组织排放浓度
2025.05.27 09:00-10:00	厂界上风向 1#	218	347
	厂界下风向 2#	338	
	厂界下风向 3#	347	
	厂界下风向 4#	333	
2025.05.27 10:20-11:20	厂界上风向 1#	179	372
	厂界下风向 2#	372	
	厂界下风向 3#	327	
	厂界下风向 4#	330	

采样日期	检测点位	颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	
		检测浓度	无组织排放 浓度
2025.05.27 12:00-13:00	厂界上风向 1#	203	352
	厂界下风向 2#	321	
	厂界下风向 3#	352	
	厂界下风向 4#	342	
2025.05.28 09:00-10:00	厂界上风向 1#	232	370
	厂界下风向 2#	347	
	厂界下风向 3#	370	
	厂界下风向 4#	355	
2025.05.28 11:00-12:00	厂界上风向 1#	191	338
	厂界下风向 2#	335	
	厂界下风向 3#	323	
	厂界下风向 4#	338	
2025.05.28 13:30-14:30	厂界上风向 1#	230	342
	厂界下风向 2#	340	
	厂界下风向 3#	332	
	厂界下风向 4#	342	

表 5-4 气象参数统计结果

序号	观测时间		天气	气温 ($^{\circ}\text{C}$)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
1	2025.05.27	08:56	晴	25.3	99.8	1.2	SW
2		10:17	晴	26.7	99.7	1.1	SW
3		11:56	晴	28.9	99.5	1.2	SW
4	2025.05.28	08:57	晴	26.1	99.7	1.3	SW
5		10:56	晴	28.5	99.6	1.4	SW
6		13:25	晴	32.1	99.4	1.4	SW

表 5-5 废水检测结果

单位: mg/L (另注除外)

检测点位	采样时间	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮	五日生化需氧量	动植物油类	流量 (m ³ /d)
厂区总排口	2025.05.27	426	171	11.1	0.56	16.0	128	8.53	28.6
		431	176	10.8	0.52	14.9	131	8.11	
		420	168	11.9	0.57	16.4	125	8.12	
		444	182	10.2	0.54	14.1	138	8.12	
	2025.05.28	434	173	10.7	0.56	15.7	132	8.40	28.3
		421	166	11.4	0.57	16.4	126	8.80	
		442	182	12.0	0.54	16.9	139	8.41	
		438	178	12.2	0.52	17.3	137	8.54	

备注: 废水流量由河南中雪食品有限公司提供。

表 5-6 厂界环境噪声检测结果

单位: dB(A)

检测日期	检测时段	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
2025.05.27	昼间	53	54	57	56
	夜间	43	42	46	45
2025.05.28	昼间	55	53	56	54
	夜间	44	41	45	43

编制人:

审核人:

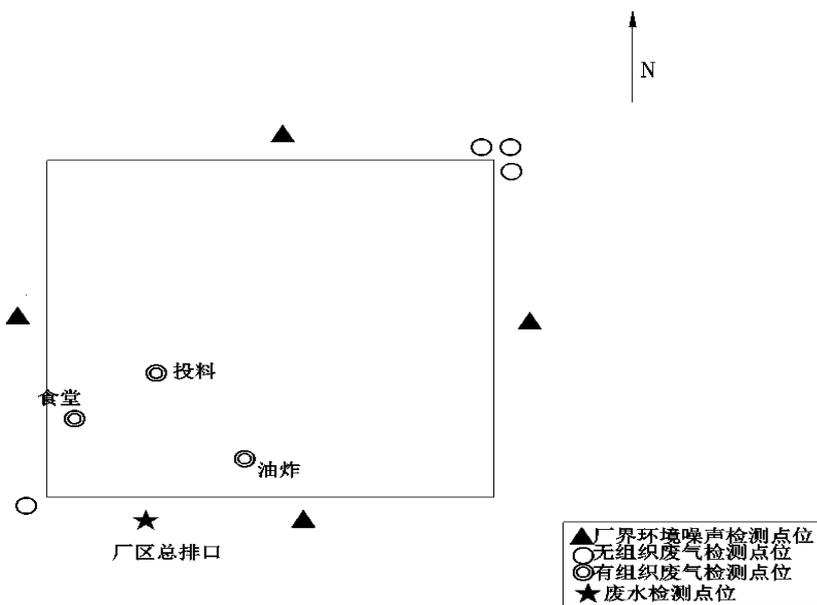
签发人:

签发日期: 年 月 日

河南嘉昱环保技术有限公司

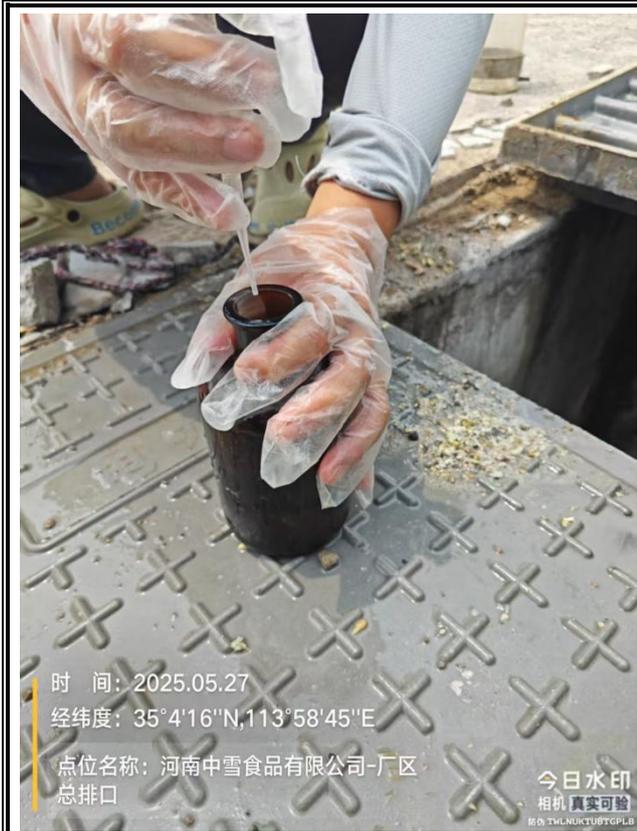
报告结束

附图 1: 检测点位图

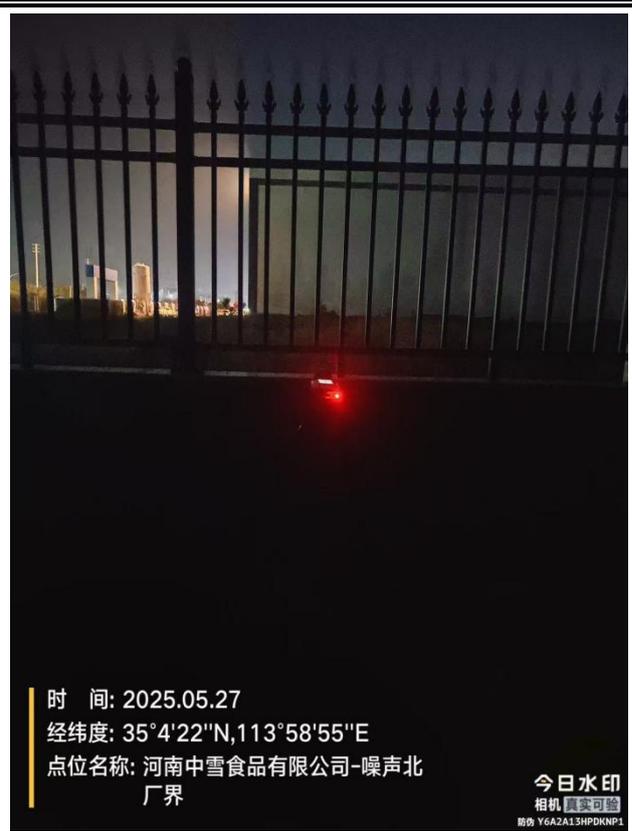


附图 2: 现场采样图





废水采样



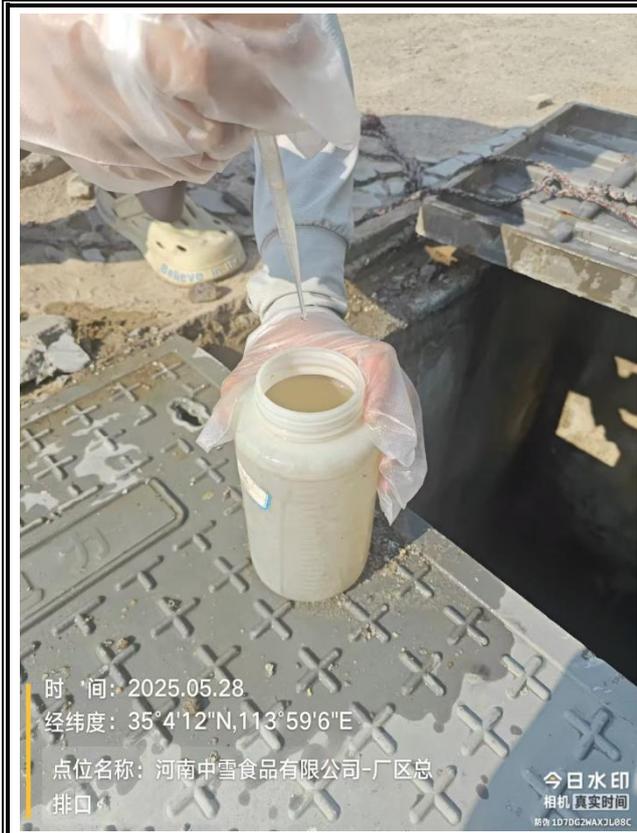
厂界噪声检测



有组织采样



无组织采样



废水采样



厂界噪声检测



排污许可证

证书编号：91410725MA9GLL2N0F001U

单位名称：河南中雪食品有限公司

注册地址：河南省新乡市原阳县原兴街道办事处人民路与春和路交叉口向北500米路西

法定代表人：苏彦恺

生产经营场所地址：河南省新乡市原阳县原兴街道办事处人民路与春和路交叉口向北500米路西

行业类别：速冻食品制造

统一社会信用代码：91410725MA9GLL2N0F

有效期限：自2025年04月30日至2030年04月29日止



发证机关：(盖章) 新乡市生态环境局

发证日期：2025年04月30日

污水收纳协议

立协单位:

河南中雪食品有限公司

原阳县鸿图园区管理有限公司

原阳县鸿图园区管理有限公司污水处理设施计划于2023年11月投入运行,该污水处理站一期工程设计处理规模为 $2000\text{m}^3/\text{d}$,设计工艺为“格栅+调节池+气浮池+水解酸化+A²O生化池+二沉池+混凝沉淀+次氯酸钠消毒”。

河南中雪食品有限公司年产 12 万吨速冻米面食品生产线建设项目位于河南省新乡市原阳县博学路以北、文源路以南、春和路以西、纵一路以东。该项目计划于2024年10月投入运行,产生的污水经污水管网可进入原阳县鸿图园区管理有限公司污水处理站。

原阳县鸿图园区管理有限公司污水处理站收纳河南中雪食品有限公司废水水质、水量及运行时间均可行,特此说明。

甲方:河南中雪食品有限公司

(盖章)

委托代理人(签名):

日期:

乙方:原阳县鸿图园区管理有限公司

(盖章)

委托代理人(签名):

日期: